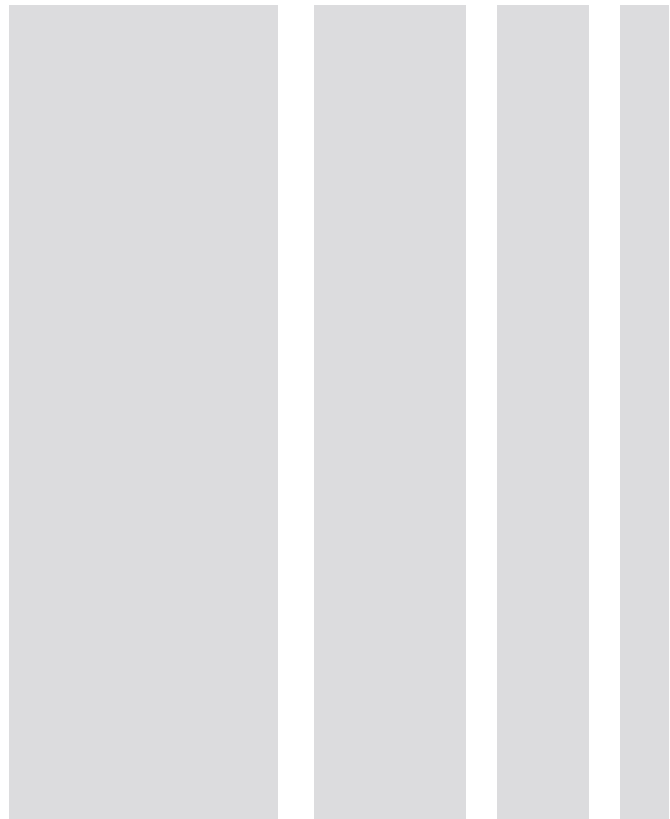




MOLYguard

DYSTRYBUCJA:

MERITUM

Meritum sp.j.
93-578 Łódź, ul. Wróblewskiego 19b
tel. / fax. +48 42 684 64 36
e-mail: meritum@tckolor.pl

SERWIS TECHNICZNY:



TC KOLOR
PRZEDSTAWICIELSTWO
I SERWIS FIRM ZAGRANICZNYCH
93-578 Łódź
ul. Wróblewskiego 19b
tel. 42 6890933
fax. 42 6899718
e-mail: biuro@tckolor.pl
www.tckolor.pl

Wysoko sprawne smary **MOLYGUARD®** są wytwarzane w laboratoriach badawczo-rozwojowych firmy Compagnia Italiana Lubrificanti. S.p.A., przy użyciu wysoko sprawnych produktów podstawowych i nowych dodatków w celu spełnienia ekstremalnych wymagań roboczych tam, gdzie smary konwencjonalne nie spełniają swojego zadania.

Smary **MOLYGUARD®** są odporne na wysokie i niskie temperatury, duże obciążenia, wstrząsy lub wibracje oraz zanieczyszczenia ze strony agresywnego środowiska, pozwalając na rozwiązywanie konkretnych problemów związanych ze smarowaniem i konserwacją najnowocześniejszych i wyszukanych urządzeń.

Używanie smarów o technologicznej zawartości produktów firmy **MOLYGUARD®** stanowi najłatwiejszy sposób polepszenia niezawodności i wykonania każdego ruchu mechanizmów z jednoczesnym zmniejszeniem kosztów eksploatacji i konserwacji.

Jeśli w danym przypadku wymagane jest użycie olejów lub smarów charakteryzujących się niektórymi z następujących właściwości, to smary firmy **MOLYGUARD®** stanowią najwłaściwszy wybór:

- Lepsza redukcja tarcia i wynikająca z tego oszczędność energii.
- Wysoka odporność warstewki smaru nawet pod wpływem wysokich obciążeń.
- Doskonała ochrona przed zużyciem z przedłużeniem trwałości użytkowej części ruchomych.
- Wysoka odporność na działanie par i roztworów kwasów lub zasad.
- Stabilność w wysokich temperaturach i przy wydłużonych odstępach smarowania.
- Ograniczona lub całkowita eliminacja zwęglonej pozostałości nawet w najcięższych warunkach roboczych i drastyczne skrócenie czasu konserwacji i zmniejszenie kosztu części ruchomych.
- Optymalne smarowanie nawet w niskich temperaturach
- Odporność na działanie agresywnych gazów i promieniowania.
- Dostępność nietoksycznych zestawów do stosowania w przemyśle żywnościowym lub farmaceutycznym.

Duże doświadczenie zdobyte przez firmę Compagnia Italiana Lubrificanti S.p.A. w ciągu ponad 50 lat w tym sektorze, często w ścisłej współpracy z ważnymi producentami, wraz z technicznym wsparciem oddziału **MOLYGUARD®**, umożliwiło produkcję smarów, które spełniają potrzeby najbardziej wymagających dziedzin stosowania.

Smary **MOLYGUARD®** stanowią nieocenione narzędzie zapewniające działanie maszyn zawsze z pełną wydajnością, nawet w najbardziej wymagających warunkach roboczych.

Wartości parametrów produktów wykazanych w tym katalogu mają charakter wskazujący i nie stanowią specyfikacji.

*Jeśli w tym Przewodniku Stosowań nie można znaleźć rodzaju smaru bardziej odpowiedniego do Waszych potrzeb, należy się zapoznać z pełną dokumentacją wszystkich produktów firmy **MOLYGUARD®** na stronie internetowej: www.compagniaitalianalubrificanti.com lub skontaktować się z naszym Serwisem Technicznym lub Handlowym, który chętnie udzieli potrzebnego wsparcia.*

SERWIS TECHNICZNY – IT
TELEFON +39 02 34.553.301 - FAX +39 02 331.78.91
ufficiotecnico@compagniaitalianalubrificanti.it
SERWIS TECHNICZNY – PL
TC KOLOR
TELEFON + 48 42 689 09 33 – FAX +48 42 689 97 18
biuro@tckolor.pl

SERWIS HANDLOWY – IT
TELEFON +39 02 34.553.1 - FAX +39 02 34.90.417
cil@compagniaitalianalubrificanti.it
MAGAZYN - PL
MERITUM
TEL/FAX + 48 42 684 64 36
meritum@tckolor.pl

OLEJE I PŁYNY

Syntetyczne oleje do kompresorów	str. 4
Oleje ochronne	str. 5
Oleje i płyny do łańcuchów	str. 6
Oleje dla przemysłu włókienniczego	str. 7
Oleje dla przemysłu farmaceutycznego i spożywczego	str. 7
Oleje smarne do łożysk, przekładni i kół zębatach.....	str. 9
Oleje ogólnego stosowania	str. 10

SMARY, PASTY, MIESZANKI

Pasty stałe przeciw zakleszczaniu i zatarciom	str. 12
Smary do łańcuchów i lin stalowych	str. 12
Smary do łożysk	str. 13
Smary niskotemperaturowe.....	str. 14
Smary wysokotemperaturowe	str. 14
Smary silikonowe	str. 15
Smary dla okrętownictwa	str. 15
Smary do przekładni, otwartych łożysk i ogólnego zastosowania.....	str. 15
Smary dla przemysłu farmaceutycznego i spożywczego	str. 16
Smary do specjalnych zastosowań	str. 17
Wkłady (cardridge)	str. 18

SMARY NATRYSKOWE MOLYGUARD

str. 20

TABELE LEPKOŚCI OLEJÓW PRZEMYSŁOWYCH WG. ISO VG

str. 22

TABELA KLASYFIKACJI SMARÓW PRZEMYSŁOWYCH NLGI

str. 22

TABELA KOMPATYBILNOŚCI SMARÓW

str. 22

GŁÓWNE CECHY ZAGĘSZCZACZY

str. 22

INDEKS PRODUKTÓW

str. 23

OLEJE I PŁYNY

Nazwa produktu	ISO GW	Numer rejestracyjny NSF	Olej bazowy	Czas pracy (1)(godziny)	Temp. krzep. (°C)	Temp. zapłonu (°C)	Gęstość 15°C(kg/dc3)	Indeks lepkości	Charakterystyka i zastosowanie
SYNTECYCZNE OLEJE DO KOMPRESORÓW									
 MOLYKOMP FG	32 46 68 100 150	147120 147121	PAO	V: 6000 PA: 3000 PI: 3000	-51 -48 -46 -43 -37	225 230 232 233 245	0,835 0,840 0,845 0,850 0,855	0,835 0,840 0,845 0,850 0,855	Całkowicie syntetyczny olej do obrotowych i tłokowych kompresorów powietrznych dostosowany do pomp próżniowych. ISO VG 46 i 100 rejestr. NSF.
MOLYKOMP IR 46	46		PAG	V: 8000	-50	>250	0,973	0,973	Całkowicie syntetyczny olej na bazie PAG do kompresorów śrubowych Ingersoll Rand SSR. Doskonałe działanie pozwala osiągnąć 8000 godzin roboczych. Nie wolno mieszać z olejami mineralnymi i syntetycznymi.
MOLYKOMP PE	32 46 68 100 150		PAO ESTER	V: 6000 PA: 5000 PI: 4000	-56 -54 -52 -48 -46	>250 >250 >250 >250 >250	0,875 0,876 0,881 0,892 0,902	0,875 0,876 0,881 0,892 0,902	Całkowicie syntetyczny olej do obrotowych i tłokowych kompresorów i obrotowych pomp próżniowych. Trwałość użytkowa: 8000/24000 godzin w zależności od typu i zastosowania. Można mieszać z wszystkimi typami olejów mineralnych i syntetycznych, ale nie z olejem PAG.
MOLYKOMP SE	32 46 68 100 150		ESTER	V: 6000 PA: 5000 PI: 4000	-54 -51 -45 -36 -31	>250 >250 >250 >250 >250	0,930 0,930 0,930 0,962 0,965	0,930 0,930 0,930 0,962 0,965	Całkowicie syntetyczny wysoko sprawny olej do tłokowych i obrotowych kompresorów pracujących w ciężkich warunkach, bez węglowej pozostałości w warunkach krytycznych oraz zagrożenia eksplozją. Wysoka sprawność pozwala na rozruch w niskich temperaturach. Można mieszać z wszystkimi typami olejów mineralnych i syntetycznych, ale nie z olejem PAG.
MOLYKOMP SE VP	100		ESTER	5000	-34	260	0,957	0,957	Całkowicie syntetyczny olej do obrotowych i tłokowych pomp próżniowych pracujących w ekstremalnych warunkach. Niskie odparowywanie pozwala zmniejszyć zużycie oleju. Czas pracy 5000 godzin. Nie zaleca się mieszać go z innymi smarami aby nie stracić jego wysokiej sprawności i jakości.

(1) Zaleca się zachowanie odstępów wymiany olejów. Odstępy wskazane w tabeli odnoszą się do normalnych warunków roboczych; w warunkach zależnych od surowości cyklu, jakości i temperatury powietrza, warunków otoczenia, ciepłego lub wilgotnego klimatu, zaleca się ograniczony zakres częstotliwości wymiany. Periodyczna analiza oleju pozwala na ustalenie prawidłowej liczby godzin użytkowania.

Legenda: V = kompresory śrubowe; PA= Kompresory łopatkowe; PI= Kompresory alternatywne

Nazwa produktu	ISO GW	Numer rejestracyjny NSF	Olej bazowy	Czas pracy (1)(godziny)	Temp. krzep. (°C)	Temp. zapłonu (°C)	Gęstość 15°C(kg/dc3)	Indeks lepkości	Charakterystyka i zastosowanie
MOLYKOMP SE MP	68		ESTER	PA: 5000	-42	>235	0,955	130	Olej syntetyczny do obrotowych kompresorów łopatkowych (typu Mattei) pracujących szeregowo. Bez pozostałości koksowej także w warunkach krytycznych, z unikaniem "gorącego punktu" generującego eksplozję. Wysoka sprawność pozwala na łatwy start także w niskich temperaturach. Można go łączyć z wszystkimi rodzajami olejów mineralnych i syntetycznych, ale nie z olejem PAG.
MOLYKOMP SE P	100 150		ESTER	4000	-36 -30	>260 >260	0,950 0,965	70 70	Wysoko sprawny olej całkowicie syntetyczny, specjalnie opracowany do wysokociśnieniowych sprężarek tłokowych do odpowietrzania, przeznaczony do pomp próżniowych. Wysoka stabilizacja termiczna pozwala tworzyć bardzo małą ilość CO i CO ₂ (regulacja STANAG 1097). Polecany jest do różnych zastosowań, takich jak urządzenia odpowietrzające, komory hiperbaryczne, zastosowania farmaceutyczne i medyczne. Można go mieszać z wszystkimi rodzajami olejów mineralnych i syntetycznych, ale nie z olejem PAG.
SYNTOIL	32 46 68 100		PAO ESTER	V: 8000 PA: 5000 PI: 4000	-54 -51 -45 -36	>230 >230 >230 >230	0,855 0,855 0,895 0,895	140 170 170 130	Wysokosprawny olej syntetyczny zawierający detergent i dodatki antyutleniaczy do obrotowych i tłokowych sprężarek oraz pomp próżniowych pracujących w bardzo wysokich i niskich temperaturach. Można go mieszać z wszystkimi rodzajami olejów mineralnych i syntetycznych, lecz nie z olejem PAG.
MOLYKOMPSX	32 46 68		SYNTHETIC	V: 4000	-30 -30 -30	>230 >230 >230	0,875 0,877 0,880	101 101 106	Całkowicie syntetyczny olej do obrotowych sprężarek śrubowych, także dwustopniowych pomp próżniowych. Można go mieszać z wszystkimi rodzajami olejów mineralnych i syntetycznych, lecz nie z olejem PAG.

(1) Zaleca się stosować zalecane odstępy wymiany olejów. Odstępy wskazane w tabeli są normalne do ścisłego stosowania, zależnie od intensywności cyklu,, jakości i temperatury powietrza warunków otoczenia, ciepłego i wilgotnego klimatu, zalecamy zredukowany zakres wymiany olejów. Okresowa analiza oleju wyznacza poprawną liczbę godzin .

Legenda: V= Sprężarki śrubowe; PA= Sprężarki łopatkowe; PI= Sprężarki alternatywne

OLEJE OCHRONNE

Nazwa produktu	ISO GW	Grubość warstwy w mikronach	Olej bazowy	Siła krycia (m2/lit)	Temp. krzep. (°C)	Temp. zapłonu (°C)	Gęstość 15°C(kg/dc3)	Index lepkości	Charakterystyka i zastosowanie
OCB CS		65	Woskowy	8-10		>60	0,850		Olej zawierający wosk ochronny, wybrany do długoterminowej obróbki przeciwrzeczewnej elementów przechowywanych na zewnątrz. Posiada własności odwadniające. Idealny do ochrony elementów w transporcie morskim.
WFK	29	2,5	Olejny	90	-8	>220	0,880		Olej przeciwrzeczewny do ochrony form i rur przechowywanych na zewnątrz.

OLEJE I PŁYNY DO ŁAŃCUCHÓW

Nazwa produktu	ISO GW	Numer rejestracyjny NSF	Olej bazowy	Czas pracy (1)(godziny)	Temp. krzep. (°C)	Temp. zapłonu (°C)	Gęstość 15°C(kg/dc3)	Indeks lepkości	Charakterystyka i zastosowanie
 MOLY CHAIN AL	150 220 320 460	148191 148192 139428 148193	PAO ESTER	max 250	-42 -40 -40 -37	>220 >230 >250 >250	0,850 0,858 0,860 0,862	126 121 118 117	Wysokosprawny całkowicie syntetyczny olej do łańcuchów transmisyjnych, przenośnikowych, pracujących z dużymi obciążeniami, w wysokiej temperaturze i wilgotnej atmosferze. Przeznaczony dla przemysłu farmaceutycznego i spożywczego, gdzie wymaga się oleju nietoksycznego (kod NSF grupa Nr H1)
ERRE 9	220 320		ESTER	-20 +250	-30	>240	0,955	127	Wysokosprawny całkowicie syntetyczny olej bez silikonu, odporny na wysokie temperatury i obciążenia. Przeznaczony jest do łańcuchów przenośnikowych i transmisyjnych pracujących w wysokiej temperaturze w przemyśle samochodowym i włókienniczym, gdzie wymaga się wysokiej trwałości oleju w wysokiej temperaturze.
ERRE 19			ESTER	-25 +250	-40 -45	>250	0,945	130	Charakterystyka i zastosowania takie same jak w przypadku oleju ERRE 9 (powyżej).
IDROLVERN PLUS	150		Syntetyczny	20 +200	-40	>250	1,050	220	Olej syntetyczny tworzący cienką warstwę odporną na średnie i wysokie obciążenia. Rozpuszczalny w wodzie środek smarny do łańcuchów w zakładach malowania zanurzeniowego. Kompatybilny z farbami rozpuszczalnymi w wodzie.
LUBE PTFE	46		Syntetyczny	20 +180		>205	0,840	140	Smar o wysokiej płynności z PTFE i dużej sile penetracyjnej, chroni przed utlenianiem i korozją. Jest odporny na wodę i wysokie temperatury. Służy do smarowania łańcuchów transmisyjnych, przewodników przesuwnych i kabli.
MF/L (ISO VG 100) MF/M (ISO VG 220) MF/H (ISO VG 320)	100 220 320		Półsyntetyczny	-20 + 250 (warstwa oleina) -20 +400 (warstwa sucha)		>200 >200 >200	0,900 0,900 0,900	100 100 100	Trwała koloidalna dyspersja dwusiarczku molibdenu w półsyntetycznym oleju bez silikonu. Przeznaczony do przenośników, napowietrznych rolek przenośnikowych w tunelu pracujących ze średnią prędkością. Niekapiący do systemów z automatycznym smarowaniem.
MK SPECIAL	32 46 68 100 150 320 460 680		Mineralny		-20 -18 -16 -14 -12 -4 -4 -4	228 230 240 246 250 260 260 260	0,868 0,872 0,878 0,889 0,894 0,908 0,910 0,915	103 103 102 102 102 100 98 103	Produkt ze specjalnie dobranym smarem mineralnym o wysokiej adhezji, zawierający stałe smary. Przeznaczony jest tam, gdzie wymaga się oleju niekapiącego.
RSM 9	220		Ester	-20 +250 (maks. do 450 °C)	30	>240	0,950	127	Olej syntetyczny zawierający stabilizowaną dyspersję dwusiarczku molibdenu, do smarowania granicznego łańcuchów, łożysk, rolek przenośnikowych w piecach i suszarkach. Zapewnia doskonałą ochronę przed zużyciem części w obecności wysokich obciążeń w wysokich temperaturach.

Nazwa produktu	ISO GW	Numer rejestracyjny NSF	Olej bazowy	Temp. robocza (°C)	Temp. krzep. (°C)	Temp. zapłonu otwary kubek (°C)	Gęstość 15°C(kg/dm ³)	Indeks lepkości	Charakterystyka i zastosowanie
RSM 19	320		Ester	-20 +250 (szczyt.450 °C)	-40	>250	0,945	130	Olej syntetyczny zawierający stabilizowaną dyspersję koloidalną dwusiarczku molibdenu do ograniczonego smarowania. Proponowany do łańcuchów, łożysk, rolek przenośników w piecach i suszarkach, także pod wysokimi obciążeniami i w wysokiej temperaturze. Posiada właściwości przeciwstarzeniowe.
MOLYSIL FLUID 200/50 MOLYSIL FLUID 200/100 MOLYSIL FLUID 200/350	50 100 350 (a 25 °C)		Silikon	-40 +250	-52 -52 -47	>250 >250 >250	0,960 0,970 0,970		Czysty olej silikonowy. Polecany jako: olej hydrauliczny, abherant do plastików, olej dielektryczny, olej smarujący dla różnych sektorów, m.in. dla przemysłu spożywczego.
OLEJE DLA PRZEMYSŁU WŁÓKIENNICZEGO									
MOLY CHAIN	100 150 220 320 460		Ester	-10 +250	-18 -16 -16 -15 -15	>250 >250 >250 >250 >250	0,910 0,920 0,950 0,945 0,940	150 150 140 130 130	Czysty syntetyczny olej tworzący cienką przezroczystą warstwę odporną na średnie i wysokie obciążenia i temperatury. Przydatny do łańcuchów i łożysk pracujących w agresywnym środowisku w przemyśle włókienniczym, a w szczególności do łańcuchów stabilizatorów i suszarek.
MOLY TISS	22 32 46 68		Ester		-30 -30 -30 -30	>280 >280 >280 >280	0,870 0,872 0,875 0,880	130 130 125 125	Wysoko sprawny spieralny olej syntetyczny o antystatycznych właściwościach. Polecany jest do smarowania dziewiarek okrągłych i wrzecion, tam gdzie wymagany jest olej spieralny.
MK SPECIAL	46		Półsyntetyczny		-18	>250	0,855	110	Półsyntetyczny czysty olej adhezyjny o silnych właściwościach antykorozyjnych, odporny na zużycie i ulega kropleniu. Tworzy czystą warstwę odporną na obciążenia. Polecany do kół zębatych, łożysk i przewodników w przemyśle włókienniczym i spożywczym.
CMT/N	68 100 150		Parafinowy		-12	>200	0,887	100	Specjalny, zmywalny olej przeznaczony do postrzygarek.
OLEJE DLA PRZEMYSŁU FARMACEUTYCZNEGO I SPOŻYWCZEGO									
FLUID FOR FOOD	15 32 46 68	143117 143118 143120 140393	Mineralny FU	-5 +100	-10 -11 -11 -12	185 200 205 220	0,845 0,850 0,855 0,865	105 103 101 100	Specjalnie oczyszczony olej wazelinowy, przydatny do smarowania urządzeń w zakładach spożywczych i farmaceutycznych, gdzie wymagane są absolutnie nietoksyczne warunki. Produkt zarejestrowany NSF H1 i 3H (tylko gatunki 32, 46, 68).
HYDRO SINT	32 46 68	142921 142922 142923	PAO	-40 +120	-50 -50 -45	230 232 235	0,840 0,840 0,840	140 140 150	Syntetyczny, nietoksyczny środek smarujący na bazie PAO o dużej trwałości. Posiada wysoki wskaźnik lepkości, niską temperaturę krzepnięcia, trwałość termiczną oraz wykazuje własności antykorozyjne i antyoksydacyjne. Polecany jest do łożysk hydraulicznych pracujących w bardzo niskich i wysokich temperaturach. Produkt zarejestrowany (NSF H1).
MOLY CHAIN AL	150 220 320 460	148191 148192 139428 148193	PAO	-35 +250	-42 -40 -40 -37	>220 >230 >250 >250	0,850 0,858 0,860 0,862	126 121 118 117	Całkowicie syntetyczny, nietoksyczny i wysoko sprawny smar, odporny na obciążenia i wysokie temperatury. Przydatny do łańcuchów, łożysk rolkowych, łańcuchów przenośnikowych pracujących w przemyśle farmaceutycznym i spożywczym, w warunkach wysokiej temperatury i wilgotności. Produkt zarejestrowany (NSF H1).

Nazwa produktu	ISO GW	Numer rejestracyjny NSF	Olej bazowy	Temp. robocza (°C)	Temp. krzep. (°C)	Temp. zapłonu otwary kubek (°C)	Gęstość 15°C(kg/dc3)	Indeks lepkości	Charakterystyka i zastosowanie
 MOLYKOMP FG	32 46 68 100 150	147120 147121	PAO	-40 +120	-51 -48 -46 -43 -37	225 230 232 233 245	0,835 0,840 0,845 0,850 0,855	141 140 139 137 137	Nietoksyczny olej do sprężarek powietrznych i pomp próżniowych, gdzie wymaga się smaru nietoksycznego. ISO VG 46 i 100. Rejestracja NSF.
 MULTISBLOC FG		147119		-12 +140	-12	75	0,770		Nietoksyczny, rozluźniający olej ze środkami smarnymi o własnościach ochronnych. Używany do różnych celów w przemyśle spożywczym, kosmetycznym i farmaceutycznym, gdzie smar może się stykać z produktem. Tworzy ochronną warstwę smaru na traktowanych częściach. Produkt zarejestrowany (NSF H1).
 SPECIAL FG	5 10 15 22	147122 147123	PAO	-55 +140	-68 -66 -65 -63	160 210 210 225	0,805 0,815 0,820 0,825	100 120 120 135	Nietoksyczny syntetyczny olej używany do pneumatycznych linii w przemyśle spożywczym, gdzie dochodzi do kontaktu z produktem. Tworzy doskonałą warstwę smaru odporną na wysokie obciążenia i temperatury. ISO VG 15-22 Rejestr. NSF.
 SPECIAL MB	32 46 68 100 150 220 320 460 680	147413 147414 147415 149002 149003 149004 149005 149006 149007	Mineralny FU	-10 +120	-27 -27 -27 -24 -24 -21 -21 -18 -18	210 210 225 230 235 240 245 245 245	0,850 0,855 0,865 0,870 0,871 0,875 0,880 0,882 0,885	111 110 110 107 105 107 107 109 110	Nietoksyczny biały mineralny olej adhezyjny używany do różnych potrzeb w przemyśle spożywczym, gdzie może być możliwość kontaktu z obrabianym produktem. Zapewnia doskonałą smarność i odporność na obciążenia i temperatury. Polecany jest do użytku w maszynach do pakowania, otwartych kołach zębatych i łańcuchach. Produkt zarejestrowany (NSF H1).
 DLID ELEFANT	22	147548			-35	>100	1,095		Obojętny i nietoksyczny roztwór o dużej sile penetracji. Usuwa zgorzeliny po cukrze i substancjach cukrowych w maszynach w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym. Produkt rejestrowany, kod NSF H1 i INS H1 (nr rej. 1796187).
 SPECIAL TF OIL	22			-25 +250	-35	84	0,879		Syntetyczny olej z mikrocząstkami PTFE opracowany do czyszczenia, smarowania i ochrony metalowych powierzchni pracujących w trudnych warunkach, nawet w obecności czynników ściernych i korozyjnych. Nakłada się go pędzlem lub natryskiem.
 GEAR SINT SX	32 46 68 100 150 220 320 460 680	140625 140626 140627 140628 140629 140630 140631 140632 140633	PAO	-30 +140	-48 -48 -45 -42 -40 -37 -32 -30 -30	>200 >200 >200 >200 >200 >200 >200 >200 >200	0,840 0,840 0,840 0,860 0,870 0,890 0,900 0,900 0,915	140 140 150 150 150 160 173 170 175	Syntetyczny olej na bazie PAO, o wysokim wskaźniku lepkości, niskiej temperaturze krzepnięcia i wysokiej trwałości termicznej, z dodatkiem przeciw EC i środkiem antykorozyjnym. Polecany do trybów i łożysk przy zmianach temperatury.

Nazwa produktu	ISO GW	Numer rejestracyjny NSF	Olej bazowy	Temp. robocza (°C)	Temp. krzep. (°C)	Temp. zapłonu otwary kubek (°C)	Gęstość 15°C(kg/dc3)	Indeks lepkości	Charakterystyka i zastosowanie
3560	460		Syntetyczny	-20 +160	-10	>200	0,900	120	Olej syntetyczny zawierający stabilizowaną dyspersję koloidalną dwusiarczku molibdenu do ograniczonego smarowania. Proponowany do łańcuchów, łożysk, rolek przenośników w piecach i suszarkach także pod wysokimi obciążeniami i w wysokiej temperaturze. Posiada właściwości przeciwstarzeniowe.
MPM	100 150		Mineralny		-14 -12	246 250	0,889 0,894	102 102	Specjalna mieszanka nietoksyczna oleju a dodatkiem demulgatora i środków przeciw zużyciu. Przydatna do obieralnicy jabłek i gruszek. Zapewnia całkowite rozdzielanie oleju i wody w krótkim czasie.
ORION	150		Syntetyczny		-20	>200	0,990		Syntetyczny nietoksyczny smar z dodatkiem odpornym na EC, antyoksydantem i środkiem przeciw zużyciu. Przydatny do przenośników w przemyśle spożywczym. Podlega wymyciu substancjami agresywnymi.
MOLY TENDER	320		Mineralny FU		-10	>200	0,920		Obojętny i nietoksyczny roztwór o dużej sile penetracji. Do usuwania zgorzeliny po cukrze i substancjach cukrowych w maszynach przemysłu spożywczego i farmaceutycznego.
SED LUBE	200 (a 100 °C)		Syntetyczny		-10	>270	0,9	>110	Syntetyczny, nietoksyczny, czysty i wysoce adhezyjny smar z dodatkiem odpornym na E.P, antyoksydantem i środkiem przeciw zużyciu. Zastosowania: ruchy ślizgowe i przekładnie ślimakowe, pracujące w kontakcie z wodą lub innymi cieczami. Redukuje hałas przekładni.
OLEJE SMARNE DO ŁOŻYSK, PRZEKŁADNI I KÓŁ ZĘBATYCH									
GEAR SINT	32 46 68 100 150 220 320 460 680		PAG	-30 +170	-45 -45 -35 -42 -45 -36 -30 -27 -22	200 210 220 220 225 225 230 230 230	0,997 0,997 0,998 0,998 0,998 0,999 1,000 1,000 1,000	150 180 200 200 210 200 210 220 260	Syntetyczny olej o wysokiej smarności na bazie PAG, zawierający dodatek odporny na EC oraz dodatek środka przeciw zużyciu i antyoksydant. Przydatny do długotrwałych przekładni i kół zębatach pracujących ze średnim/wysokim obciążeniem i w wysokich temperaturach. Kompatybilny z uszczelkami, farbami i innymi materiałami używanymi z olejami PAG.
GEAR SINT EP	68 100 150 220 320 460		PAO	-30 +130	-45 -41 -40 -37 -32 -30	>200 >200 >200 >200 >200 >200	0,840 0,860 0,870 0,890 0,900 0,910	140 150 150 160 170 170	Wysokiej jakości olej na bazie PAO ze specjalnymi dodatkami przeciw EC. Opracowany do smarowania wysoko obciążonych przekładni, łożysk i połączeń pracujących bardzo wysokich lub niskich temperaturach. Przydatny w przemyśle chemicznym, metalurgicznym, papierowym, włókienniczym i tworzyw sztucznych.
 GEAR SINT SX	32 46 68 100 150 220 320 460 680	140625 140626 140627 140628 140629 140630 140631 140632 140633	PAO	-30 +140	-48 -48 -45 -42 -40 -37 -32 -30 -30	>200 >200 >200 >200 >200 >200 >200 >200 >200	0,840 0,840 0,840 0,860 0,870 0,890 0,900 0,900 0,915	140 140 150 150 150 160 173 170 175	Syntetyczny olej na bazie PAO, o wysokim wskaźniku lepkości, niskiej temperaturze krzepnięcia i wysokiej stabilności termicznej, zawierający środek przeciw zużyciu i antykorozyjny. Polecany do kół zębatach i łożysk pracujących przy ekstremalnych zmianach temperatury. Produkt zarejestrowany (NSF H1).

Nazwa produktu	ISO GW	Numer rejestracyjny NSF	Olej bazowy	Temp. robocza (°C)	Temp. krzep. (°C)	Temp. zapłonu otwary kubek (°C)	Gęstość 15°C(kg/dc3)	Indeks lepkości	Charakterystyka i zastosowanie
GEAR SINT XE	68		Półsyntetyczny	Maks. 150	-27	240	0,875	101	Półsyntetyczny olej ze specjalnym dodatkiem odpornym na EC, do skrzynek przekładniowych, łożysk i tulejek pracujących pod wysokim obciążeniem i w wysokich temperaturach. Ochrona przeciw mikro-wżerom korozyjnym. Spełnia wymagania producentów FLENDER. Przekracza specyfikacje: ISO-L.CKC, AGMA 250.04, US Steel 224 II DIN 51517 część 3 CLP.
	100				-27	244	0,880	102	
	150				-24	250	0,890	101	
	220				-24	253	0,895	101	
	320				-24	258	0,900	103	
	460				-21	260	0,905	114	
	680				-21	265	0,910	116	
	1000				-21	270	0,915	180	
SED LUBE	200 (a 100 °C)		Syntetyczny		-10	>270	0,9	>110	Syntetyczny olej o wysokiej lepkości, nietoksyczny, czysty i adhezyjny, odporny na EC, ze środkiem przeciw zużyciu i środkiem antykorozyjnym. Przydatny do suwnic i przekładni ślimakowych pracujących w mokrych warunkach i średnich temperaturach. Redukuje hałasy.
OLEJE OGÓLNEGO SMAROWANIA									
MOLY K EP	10		Mineralny		-22	150	0,850	-	Oleje mineralne odporne na EC, zawierające dodatek dwusiarczku molibdenu. Przydatne do kół zębatych i skrzynek przekładniowych pracujących pod wysokim obciążeniem i w wysokich temperaturach.
	15				-24	220	0,854	102	
	32				-20	228	0,868	102	
	46				-20	234	0,873	102	
	68				-18	240	0,878	102	
	100				-16	244	0,887	101	
	150				-12	250	0,892	100	
	220				-8	258	0,898	99	
	320				-6	260	0,904	98	
	460				-4	260	0,906	96	
MOLY KM	32		Mineralny		-20	228	0,868	102	Oleje mineralne jako wysoce wyselekcjonowane czyste środki zwiększające przylepność o doskonałej stabilności nawet w niskich temperaturach. Przydatne do ogólnego smarowania maszyn przemysłowych pracujących w normalnych warunkach temperatury, obciążenia i prędkości.
	46				-20	234	0,872	103	
	68				-18	240	0,883	104	
	100				-16	244	0,889	102	
	150				-12	250	0,894	102	
	220				-8	258	0,901	101	
	320				-6	260	0,908	100	
	460				-4	260	0,910	100	
GUIDE WRST 68	68		Mineralny		-18	240	0,880	104	Olej do maszynowych przewodników narzędzi, doskonale oddzielający emulsję od przyborów i zapobiegający zanieczyszczeniom.
CALIBRATION A	2,5		Mineralny			>93	0,828		Olej o specjalnej charakterystyce fizycznej i chemicznej oraz stałej lepkości w wąskich granicach. Opracowany do kalibrowania urządzeń wtryskowych. Używany do silników diesel beczynnych od wielu lat. ISO 4113 SAE J 967
HT 5	100		Mineralny		-10	>200	0,890	90	Stabilizowana dyspersja koloidalna dwusiarczku molibdenu z dodatkiem antyoksydantów, środków przeciwpieńnych w oleju mineralnym. Używana jest jako dodatek chłodząco-smarujący i reduktor prędkości.

Nazwa produktu	ISO GW	Numer rejestracyjny NSF	Olej bazowy	Temp. robocza (°C)	Temp. krzep. (°C)	Temp. zapłonu otwary kubek (°C)	Gęstość 15°C(kg/dc3)	Indeks lepkości	Charakterystyka i zastosowanie
APS						>200 (stężony)	0,980		Produkt bez związków silikonowych do użytku w wodnym rozcieńczeniu, specjalnie opracowany, aby ułatwić uwalnianie produktów z tworzyw sztucznych z form oraz unikać łamania się drutu podczas spawania.
MOLY WAS						>200 (stężony)	0,980		Bezzapachowy wodny olej, zawierający silikon bez agresywnych środków. Używany jako środek przeciwrozpryskowy przy spawaniu. Przydatny do uwalniania z form plastików, które wymagają następnie malowania.
MULTISBLOC	10,2					>73	0,840		Olej do usuwania zgorzeliny o antykorozyjnym i penetracyjnym działaniu, z lekkim smarowaniem do utlenionych śrub i kołków zablokowanych rdzą.
RUST CLEANER 30	10,2				-15	>73	0,810		Olej do usuwania zgorzeliny i szybkiego efektu odblokowania, usuwa rdzę i pozostałości wodne. Przydatny do utlenionych mechanizmów, śrub i sworzni zablokowanych przez rdzę.
SAFETYCUT 3	15		Mineralny		-30	Łatwopalny	1,030		Ciecz chłodząco-smarująca do metali żelaznych o doskonałych właściwościach przeciwdziałających zakleszczeniom, smarnych i chłodzących. Zapewnia długotrwałość działania na narzędziach i doskonale wykończenie powierzchni. Przydatna do wiercenia, gwintowania i cięcia stali przy niskiej i średniej obrabialności.
TMW 77			Aminy		-10	Niepalny	1.000		Mieszanina odtłuszczająca i odkazająca do obwodowego czyszczenia narzędzi maszyn pracujących z użyciem środków smarująco-chłodzących.
THERMOFLUID 100	100 (w 25 °C)		Silikon	-35 +250 (otwarte naczynia)	< -50	>310	0,970		Klarowny olej silikonowy polecany jako ciecz przenosząca ciepło, przydatny także jako smar w różnych działach przemysłu spożywczego. Temperatura robocza do 250°C w powietrzu i 300°C w układach zamkniętych.
THERMOFLUID SF 32	29,6		Syntetyczny	-10 +345	-32	170	1,011		Olej syntetyczny o wysokiej stabilności termicznej i odporności na utlenianie. Przydatny do układów zamkniętych. Polecany również do termicznego ogrzewania elektrycznego. Maks. temperatura robocza +345°C. (w zamkniętych obwodach).
THERMOFLUID SF 19	19		Syntetyczny	-10 +290	-40	>200	0,872		Olej syntetyczny o bardzo wysokiej stabilności termicznej i odporności na utlenianie. Przydatny do obwodów zamkniętych lub otwartych, pracujących pod niskim ciśnieniem jako ogrzewanie elektryczne. Maks. temperatura robocza +290°C (w zamkniętych obwodach).
HYDRO BD	32 46 68		Syntetyczny ester	-15 +80	-28 -27 -27	302 305 306	0,910 0,920 0,930	185 183 181	Biodegradowalny olej hydrauliczny, ognioodporny, samogasnący. Przydatny do obwodów hydraulicznych pracujących blisko źródeł ciepła, gdzie występuje zagrożenie pożarowe.
oSLM			Rozpuszczalnik		-35	Łatwopalny	1,150		Rozpuszczalnik odtłuszczający przydatny do czyszczenia powierzchni ze smarów, wosku i brudu wszelkiego rodzaju. Przydatny także do silników elektrycznych, generatorów i alternatorów.

Legenda PAG = POLYALKYLENE GLYCOL PAO = POLYALPHAOLEFINES EC = Ekstremalne ciśnienie

PASTY I MIESZANKI SMARNE

Produkt	Rodzaj zagęstnika	Dostępna gradacja (NLGI)	Olej bazowy lepkość cSt w 40°C)	Temp. krople- enia (°C)	Temp. robocze (°C)	Kolor	Dodatki						Charakterystyka i zastosowanie
							EC	Grafit	MoS2	PTFE	Lepiszczce	Różne	
PASTY STAŁE PRZECIW ZAKLESZCZANIU I ZATARCIOM													
PASTA 35	Bentonit	2	Mineralny (460)	Nietopliwa	-20 +400	Czarny	■	■	■			■	Nietopliwa pasta na bazie oleju mineralnego zawierająca dwusiarczek molibdenu i antyoksydanty, odporna na EC. Przydatna do przeciw- zakleszczania szyn narzędzi maszynowych, śrub i nakrętek.
PASTA 70	Bentonit	2	Mineralny (460)	Nietopliwa	-20 +400	Czarny	■	■	■			■	Pasta na bazie oleju mineralnego, przeciwdziałająca zakleszczeniu, z dwusiarczkiem molibdenu o wysokim stężeniu i antyoksydantem, odporna na EC. Polecana jako środek przeciwcierny i przeciwdziałający zakleszczeniom do przewodników pod dużym obciążeniem.
PASTA ST B	Kompleks litu	2/3	Mineralny (460)	260	-25 +170 (szczyt. 200°C)	Biały				■		■	Biała pasta przeciwdziałająca zakleszczeniom, zawierająca wysoki procent PTFE. Polecana do skrzyń przekładniowych pracujących w średniej temperaturze.
POLVERE NU					+450	Czarno-szary			■				Bardzo drobno sproszkowany dwusiarczek molibdenu (wielkość cząstki 1 mikron). Przydatny do formowania, suchego rozciągania oraz do instrumentów optycznych i zaworów tlenowych.
SMARY DO ŁAŃCUCHÓW I LIN STALOWYCH													
AT	Bentonit	3 2	Mineralny (460)	INF.	-15 +200 (szczyt. 215 °C)	Czarny	■	■	■			■	Specjalny nietopliwy smar na bazie bentonitu zawierający sproszkowany dwusiarczek molibdenu. Polecany do łożysk pracujących pod niskim obciążeniem w wysokiej temperaturze, w wózkach piecowych w przemyśle ceramicznymi i szklanym.
CF	Kompleks litu	2/3	Mineralny (100)	280	-35 +250	Czarny	■	■	■			■	Specjalny smar na bazie oleju mineralnego i kompleksu litowego, zawierający dwusiarczek molibdenu, do wysokich temperatur, polecany do kół wózków używanych w wysokich temperaturach.
GS COMPLEX	Kompleks litu	0 1 2 3	Półsyntetyczny (100)	300	-20 +190 (szczyt. 210 °C)	Jasny	■					■	Smar na bazie kompleksu litowego ze specjalnymi dodatkami uodparniającymi na EC. Stabilny w wysokiej temperaturze. Polecany do łożysk silników elektrycznych i walcerek w przemyśle samochodowym.
GS HT K	Polimocznik	1/2	Mineralny (460)	250	-25 +180 (szczyt. 200 °C)	Beżowy						■	Smar na bazie polimocznika i oleju mineralnego, zawierający specjalne dodatki środków antykorozyjnych, przeciwutleniających i przeciw zużyciu. Jest odporny na wysoką temperaturę, polecany do łożysk rolkowych pracujących z dużą prędkością.
HT 3200	Bentonit	2	Mineralny (460)	250	-20 +180 (szczyt. 190 °C)	Brązowy						■	Smar specjalny o dużej sile smarnej, wodoodporny, zawierający dodatki przeciw zużyciu i antykorozyjne. Odporny na wysoką temperaturę przy niskiej ogólnej suchej pozostałości. Polecany do łożysk i rolek z odlewania ciągłego.

Produkt	Rodzaj zagęstnika	Dostępna gradacja (NLGI)	Olej bazowy lepkość cSt w 40°C)	Temp. krople-enia (°C)	Temp. robocze (°C)	Kolor	Dodatki						Charakterystyka i zastosowanie
							EC	Grafit	MoS2	PTFE	Lepiszcz	Różne	
HT GFT	Bentonit	2	Mineralny	250	-20 +200	Czarny	■	■	■			■	Smar na bazie bentonitu zawierający stałe składniki uzupełnione trybologicznie. Specjalnie opracowany do wysokich obciążeń, wstrząsów i wibracji łożysk. Dobre działanie w obecności wody. Przydatny do łożysk w suszarkach, piecach i wózkach. Polecany również do łańcuchów Morris'a w stalowniach.
SMARY DO ŁOŻYSK													
AERO 300	Kompleks litu	2	Półsyntetyczny (460)	275	-20 +200 (szczyt. 220 °C)	Ciemnobrązowy	■					■	Specjalny smar na bazie kompleksu litowego zawierający dodatki antykorozyjne, środki przeciw zużyciu i dodatki uodparniające na EC. Przydatny do łożysk rolkowych pracujących pod wysokim obciążeniem i w wysokiej temperaturze w środowisku zasad i kwasów. Jest wodoodporny.
AERO 500	Kompleks alumiowy	2	Mineralny (320)	260	-10 +200 (szczyt. 220 °C)	Jasno brązowy	■					■	Specjalny kompleksowy smar o wysokiej stabilności również w krytycznych warunkach, zawierający dodatki uodparniające na EC. Polecany do łożysk w obecności wilgoci, chemikaliów (alkalia/kwasy), wysokich obciążeń i temperatur.
G 5402	Bezwodny wapń	2	Półsyntetyczny (32)	145	-30 +100	Jasny bursztyn						■	Specjalny smar na bazie bezwodnego wapnia, rozpraszający ciepło z wazeliną ułatwiającą pompowanie. Polecany do łożysk o wysokich prędkościach (maks. 30.000 obr./min).
GS FRICTION	Lit	2	PAO (100)	200	-45 +150	Beżowy	■			■	■	■	Smar litowy zawierający PTFE, uzupełniony trybologicznie, o wysokiej sile smarnej, stabilny termicznie, z dodatkiem przeciw zużyciu. Przydatny przy średnich obciążeniach, w środowisku o różnej temperaturze i wilgotności.
GS LT 2	Lit	2	PAO (18)	180	-55 +130	Beżowy	■					■	Syntetyczny smar litowy, zawierający dodatek uodparniający na EC i środki przeciw zużyciu i antykorozyjne. Kompatybilny z większością elastomerów i kauczków używanych w przemyśle samochodowym. Ze względu na swój szczególnie skład, jest polecany do łożysk i małych przekładni pracujących z wysoką prędkością.
GS PL	Bezwodny wapń	2	Mineralny (32)	145	-35 +110 (szczyt. 140 °C)	Czarny		■				■	Specjalny smar na bazie bezwodnego wapnia z grafitem. Jest bardzo gładki i hydrofobowy. Przydatny do łożysk przy średnich obciążeniach i prędkościach (maks. 20.000 obr./min.).
GS SLC	Kompleks litu	00 0 1/2	PAO (460)	260	-40 +200 (szczyt. 220 °C)	Biały	■			■		■	Smar na bazie kompleksu litowego i oleju syntetycznego, zawierający wysoki procent PTFE w rozmiarze cząstek mikro. Polecany do łożysk pracujących ze średnimi/wolnymi prędkościami w wysokiej temperaturze i w obecności wilgoci, także do przenośników walcarek.
GS ROLLER DR	Siarczan wapnia	1/2	Mineralny (240)	300	-30 +200 (szczyt 220 °C)	Ciemny brąz	■					■	Smar na bazie siarczanu wapnia o wysokiej stabilności termicznej do urządzeń o dużych obciążeniach. Jest długotrwały w krytycznych warunkach, takich jak chemikalia, wilgotność, wysokie/niskie temperatury. Polecany do walcarek przy ciągłym odlewaniu. Smar HT przydatny również do łożysk suszarek, parowników oraz stabilizatorów.
LMP 180	Lit	0 1 2 3	Mineralny (100)	180	-20 +140	Czarny	■		■			■	Smar litowy dodatkami odpornymi na EC, zawierający dwusiarczek molibdenu. Polecany do silników elektrycznych oraz dla przemysłu samochodowego, aeronautycznego oraz walcowni.

PASTY I MIESZANKI SMARNE

Produkt	Rodzaj zagęstnika	Dostępna gradacja (NLGI)	Olej bazowy lepkość cSt w 40°C	Temp. krople-enia (°C)	Temp. robocze (°C)	Kolor	Dodatki						Charakterystyka i zastosowanie
							EC	Grafit	MoS2	PTFE	Lepiszczce	Różne	
DMP PTFE	PTFE	2	Silikon (200w 5°C)	250	-50 +200	Biały				■			Silikonowy smar o średniej lepkości, zagęszczony PTFE do łożysk pracujących w szerokim zakresie temperatur pod średnim obciążeniem. Wysoka odporność na wodę i odporność na rozpuszczalniki organiczne, kwasy i zasady.
MOLYGREASE AL	Kompleks alumiiniowy	000 0 1 2	Mineralny (800) (800) (800) (900)	220 260 260 260	-20 +170	Zielony	■					■	Smar na bazie kompleksu alumiiniowego z antyoksydantem, antykorozyjny z dodatkami przeciw wysokiemu ciśnieniu. Przydatny do łożysk. Ulega wymyciu w wysokich temperaturach pod wysokim ciśnieniem.
MOLYGREASE BS	LIT	2	Ester (180)	190	-20 +120 (szczyt. 130 °C)	Brązowy	■					■	Biodegradowalny smar do łożysk pracujących w średniej/wysokiej temperaturze i w wodzie lub wilgoci, gdzie możliwa jest dyspersja smaru do otoczenia. Zgodny z normą CEC L 33-A-93 >80%.
MOLYGREASE CAA	Bezwodny wapń	2	Mineralny (220)	145	-10 +120	Jasny bursztyn	■					■	Smar na bazie bezwodnego wapnia i oleju mineralnego o średniej lepkości. Przydatny do użycia, gdzie wymagana jest wysoka odporność na wodę i ciśnienie w średniej temperaturze. Polecany do łożysk narażonych na ostry strumień wody, w wilgotnym otoczeniu np. w przemyśle papierniczym.
MOLY PLEX	Kompleks alumiiniowy	1 2	Mineralny (100)	275	-20 +170 (szczyt. 190 °C)	Brązowy	■					■	Smar na bazie kompleksu alumiiniowego, odporny na płyny zawierające surfaktanty. Przydatny do łożysk ulegających wymywaniu substancjami alkalicznymi.
SMARY NISKOTEMPERATUROWE													
GS ARTIC	Kompleks litu	1/2	PAO (32)	260	-55 +180 (szczyt. 220 °C)	Biały	■			■		■	Smar na bazie kompleksu litu i syntetycznego oleju, działający również w niskiej temperaturze. Przydatny do łożysk i kół używanych lub innych zastosowaniach w bardzo niskiej temperaturze.
LOW TEMPERATURE GREASE	Kompleks litu	1	Mineralny (100)	275	-35 +170 (szczyt. 200 °C)	Jasno brązowy	■			■			Smar na bazie kompleksu litu z PTFE do niskich temperatur. Przydatny dla przemysłu aeronautycznego, urządzeń radarowych i chłodniczych.
GS LT 2	Lit	2	Syntetyczny (18)	180	-55 +130	Beżowy	■					■	Syntetyczny smar na bazie litu zawierający środki przeciw zużyciu i korozji. Kompatybilny z głównymi elastomerami i kauczukami używanymi w przemyśle samochodowym. Ze względu na swój szczególny skład, jest polecany do łożysk i małych kół zębatych pracujących z wysoką prędkością.
SMARY WYSOKOTEMPERATUROWE													
ANP 40	Bentonit	2/3	Mineralny (460)	INF.	-15 +1200	Beżowy	■					■	Specjalna mieszanka zawierająca mikrop proszki tlenków metali. Przydatna do odlewniczych łożysk teleskopowych. Działa przeciw zakleszczaniu w odlewaniu kokilowym.

Produkt	Rodzaj zagęstnika	Dostępna gradacja (NLGI)	Olej bazowy lepkość cSt w 40°C	Temp. krople-enia (°C)	Temp. robocze (°C)	Kolor	Dodatki						Charakterystyka i zastosowanie
							EC	Grafit	MoS2	PTFE	Lepiszczce	Różne	
COMPOUND RA 40	Bentonit	2	Mineralny (460)	NT.	-15 +1000	Beż miedziowy	■					■	Specjalna nietopliwa mieszanka smarna na bazie bentonitu zawierająca mikroproszek miedziowy. Przydatna do śrub w bardzo wysokich temperaturach, turbin etc.
HM	Bentonit	2	Mineralny (460)	NT.	- 20 +170 (peak 200 °C)	Dark copper	■	■	■			■	Specjalny nietopliwy smar z bentonitem zawierający mikroproszek miedzi. Przydatny do wysokich temperatur, obciążeń, wstrząsów i wibracji.
SMARY SILIKONOWE													
CSO SYL	Lit	1 2	Mineralno-silikonowy (120)	180	-25 +160	Ciemny						■	Specjalny smar na bazie litu zawierający wysokosprawny silikon, przydatny do łożysk, mechanicznych części w plastikowych osłonach, polecany dla przemysłu samochodowego.
HVG WRAS Test BS 6920 N. 0803521	Bentonit	3	Silikon (12500 w 25°C)	NT.	-5 +220	Przezroczysty							Czysta mieszanka silikonowa do wysokiej próżni. Przydatna do zaworów, pomp. Stanowi hydrofobową i antykorozyjną ochronę przed chemikaliami. Zatwierdzona przez WRAS do kontaktu z gorącą i zimną wodą.
HVG EN	Bentonit	3/4	Silikon (15000 w 25°C)	NT.	-5 +220								Klarowna mieszanka silikonowa na bazie wysoko lepkiego oleju, przydatna do ochrony przed wysokim napięciem elektrycznym, odporna na napięcie wyładowania 12,8 KV.
SYL 133	Bentonit	0/1	Silikon (1500 w 25°C)	NT.	-10 +220	Przezroczysty							Klarowna mieszanka silikonowa, przydatna do ochrony o-ringów i uszczelek. Redukuje hałas plastik/plastik.
SMARY DLA OKRĘTOWNICTWA													
GS 2039	Kompleks alumiiniowy	1/2	Mineralny (100)	280	-20 +180 (szczyt. 200 °C)	Biały						■ ■	Specjalny smar na bazie kompleksu alumiiniowego, całkowicie hydrofobowy i antykorozyjny. Maksymalna ochrona także pod wysokimi obciążeniami w wysokich temperaturach. Przydatny do sterylizatorów, pasteryzatorów oraz dla przemysłu okrętowego.
IDROSFER	Bezwodny wapń	2	Mineralny (100)	150	-20 +110	Biały						■ ■	Odporny na wodę i temperaturę smar na bazie bezwodnego wapnia, zawierający polimerowe zagęszczacze. Przydatny do łożysk w wilgotnej atmosferze, gdzie wymagana jest skuteczna ochrona przed korozją.
WB	Lit	1 2	Mineralny (100)	180	-15 +130 (szczyt. 150 °C)	Biały						■	Klarowny smar na bazie litu, doskonale odporny na wodę i wysokie temperatury. Przydatny do sterylizatorów, pasteryzatorów, przemysłu okrętowego oraz łożysk barwiąrek.
SMARY DO PRZEKŁADNI, OTWARTYCH ŁOŻYSK I OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA													
GS THERMOTEX	Bentonit	2	Mineralny (460)	NT.	-15 +230	Miedziany						■ ■	Nietopliwy, adhezyjny smar zawierający specjalne stałe dodatki. Jest odporny na wysokie temperatury i ciężkie warunki atmosferyczne. Redukuje kinematyczny hałas. Przydatny do łożysk rolkowych pracujących pod dużym obciążeniem i w wysokich temperaturach.

PASTY I MIESZANKI SMARNE

Produkt	Rodzaj zagęstnika	Dostępna gradacja (NLGI)	Olej bazowy lepkość cSt w 40°C	Temp. kropleń (°C)	Temp. robocze (°C)	Kolor	Dodatki						Charakterystyka i zastosowanie
							EC	Grafit	MoS2	PTFE	Lepiszcz	Różne	
I.SCO 10	Bezwodny wapń	00 1 2	Mineralny (150)	135 145 145	-20 +100	Czarny	■	■			■	■	Hydrofobowy, bardzo adhezyjny smar zawierający stałe składniki smarne. Polecany do otwartych trybów i lin wymagających ochrony przed wodą i odporności na obciążenia.
XR 120	Bentonit	3	Mineralny (460)	NT.	-15 +210	Bursztyn.	■				■	■	Specjalny lepki i adhezyjny smar z antyoksydantem i dodatkiem odpornym na EC. Zapobiega kontaktom metal/metal. Polecany do otwartych trybów przy ciężkich obciążeniach i niskich prędkościach.
VSF 00	Lit	00	Mineralny (100)	180	-30 +100 (szczyt. 120 °C)	Brązowy	■				■	■	Półsyntetyczny płynny smar odporny na EC, dostępny w gatunku NLGI 00. Przydatny do skrzyń przekładniowych o wysokich obciążeniach i średnich/dużych prędkościach.

SMARY DLA PRZEMYSŁU FARMACEUTYCZNEGO I SPOŻYWCZEGO

FG NEW Reg NSF H1 0 137951 2 130665 	Bezwodny wapń	0 2	Mineralny FU (68)	150	-30 +100 (szczyt. 120 °C)	Jasny						■	Smar na bazie bezwodnego wapnia, hydrofobowy bez zapachu i smaku. Przydatny do urządzeń pakujących w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym, pracujących w średnich/wysokich temperaturach, gdzie wymagana jest maksymalna nietoksyczność.
FLUORGREASE FG 2 Reg NSF H1 2 149640 	PTFE	2	PFPE (440)	300	-30 +260 (szczyt. 280 °C)	Biały	■			■		■	Fluorowany smar długotrwały na bazie PFPE, o wysokiej stabilności termicznej, zawierający dodatek PTFE. Przydatny do łożysk w krytycznych warunkach i wysokiej temperaturze. Odporny na wodę i rozpuszczalniki. Produkt zarejestrowany (NSF H1).
FOOD GREASE R Reg NSF H1 2 133239 	Bentonit	2	PAO (100)	NT.	-35 +200	Jasno szary				■	■	■	Nietoksyczny smar syntetyczny, z obojętnym zagęszczaczem, zawierający PTFE. Jest odporny na niskie/wysokie temperatury. Przydatny do pakowarek w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym, pracujących ze średnim obciążeniem i w wilgotnych warunkach (tylko do smarowania ręcznego).
GS ALUSINT Reg NSF H1 1 141950 2 141951 	Kompleks alumiowy	1 2	PAO (68)	270	-40 +210 (szczyt. 240 °C)	Czarny				■		■	Smar na bazie kompleksu alumiowego i syntetycznego oleju, o długotrwałej stabilności i odporności na wodę, alkalia i kwasy. Przydatny do urządzeń w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym. Produkt zarejestrowany (NSF H1).
HVG WRAS Test BS 6920 N. 0803521 	Bentonit	3	SILIKON (12500 w 25°C)	NT.	-5 +220	Transparentny							Czysta silikonowa mieszanka hydrofobowa do wysokiej próżni. Przydatna do ochrony zaworów i pomp przed chemikaliami i korozją. Zatwierdzona przez WRAS do kontaktu z wodą gorącą i zimną.
MOLY TEF Reg NSF H1 2 137925 	Kompleks alumiowy	2	Mineralny FU (68)	270	-30 +170	Jasny mat	■			■	■	■	Bezzapachowy smar na bazie kompleksu alumiowego z dodatkiem PTFE. Przydatny do szybkobieżnych kinematycznych zespołów w agresywnym środowisku. Produkt zarejestrowany (NSF H1).

Produkt	Rodzaj zagęstnika	Dostępna gradacja (NLGI)	Olej bazowy lepkość cSt w 40°C	Temp. krople-enia (°C)	Temp. robocze (°C)	Kolor	Dodatki						Charakterystyka i zastosowanie
							EC	Grafit	MoS2	PTFE	Lepiszcz	Różne	
MOLYGREASE GA-AV Reg NSF H1 00 146934 0 146935 1 146936 	Kompleks alumiowy	00 0 1 2	PAO (220)	270	-45 +190 (do 210 °C)	Biały	■					■	Smar na bazie kompleksu alumiowego z syntetycznym olejem bazowym o średniej lepkości o doskonałej smarności i hydrofobowości, przydatny do zcentralizowanych systemów. Zalecany dla przemysłu spożywczego, kosmetycznego i farmaceutycznego, gdzie może wystąpić kontakt z produktem. Smar zarejestrowany o kodzie NSF H1.
WF GREASE Reg NSF H1 4/5 137926 	Wosk	4/5	Ekstra czysty mineralny	55		Biały							Smar złożony z bardzo czystej mieszaniny węglowodorów parafinowych. Zgodny z wymaganiami farmakopei BP, USP, DAB-C. Ma doskonałe własności smarne, zmniejszające i izolacyjne. Przydatny dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego. Produkt zarejestrowany (NSF H1).
SMARY DO ZASTOSOWAŃ SPECJALNYCH													
BLU GREASE	Kompleks alumiowy	2	Mineralno-syntetyczny (1000)	250	-5 +170 (szczyt. 200 °C)	Niebieski mat	■					■	Smar na bazie kompleksu alumiowego, o bardzo dobrych własnościach smarnych, adhezyjnych i wodoodpornych. Przydatny do łożysk i tulejek w maszynach rolniczych.
BLU GREASE WINTER	Kompleks alumiowy	1	Mineralno-syntetyczny (850)	250	-5 +170 (szczyt.200 °C)	Niebieski mat	■					■	Smar na bazie kompleksu alumiowego o bardzo dobrych własnościach smarnych, adhezyjnych i hydrofobowych. Przydatny do łożysk i tulejek w maszynach rolniczych.
CE	Bentonit	1/2	PAO (36)	INF.	-40 +200	Bursztynowy	■					■	Smar na bazie syntetycznego oleju z inhibitorem, detergentem i antyoksydantem do styków elektrycznych, przekaźników i potencjometrów.
EHT TX	Kompleks litu	2	Mineralny (460)	275	-20 +200	Czarny	■	■	■		■	■	Smar hydrofobowy na bazie kompleksu litu z dodatkiem odpornym na EC i dwusiarczkiem molibdenu. Doskonała odporność na kwasy, wodną i roztwory surfaktantów. Przydatny do łożysk, tulejek, o-ringów. Podlega myciu.
FLUORGREASE	PTFE	2	PFPE (460)	300	-20 +260 (szczyt. 280 °C)	Biały	■			■		■	Fluorowany smar na bazie PFPE, długotrwały zawierający PTFE i o dużej stabilności termicznej. Przydatny do łożysk w krytycznych warunkach i wysokiej temperaturze. Odporny na wodę i rozpuszczalniki.
GOLD GREASE	Kompleks alumiowy	2	Mineralno-syntetyczny (1000)	275	-5 +170 (szczyt. 190 °C w 700°C suchy)	Ciemna miedź	■	■	■		■	■	Smar wodoodporny na bazie kompleksu alumiowego ze specjalnym dodatkiem odpornym na EC i mikro-rozdrobnionym proszkiem miedziowym. Przydatny do sworzni, łożysk i trybów pracujących pod wysokim obciążeniem i wstrząsami. Przydatny do hydraulicznych wiertarek udarowych i ciężkich pojazdów. Podlega myciu.
GS 2040	Bezwodny wapń	3	Mineralny L (100)	145	-35 +120	Miedziany					■	■	Smar na bazie bezwodnego wapnia z dodatkiem antyoksydantów, odporny na zużycie i szeroki zakres temperatur. Zawiera mikroproszek miedziowy. Przydatny do złączy i dźwigni w sektorze energetycznym, gdzie jest potrzebna smarowania i wzmacniania przewodnictwa elektrycznego.

Produkt	Rodzaj zagęstnika	Dostępna gradacja (NLGI)	Olej bazowy lepkość cSt w 40°C	Temp. krople-enia (°C)	Temp. robocze (°C)	Kolor	Dodatki						Charakterystyka i zastosowanie
							EC	Grafit	MoS2	PTFE	Lepiszczce	Różne	
GS 5110 A	PTFE	2	PFPE (460)	INF.	-30 +250	BIAŁY				■		■	Zaawansowany smar na bazie PFPE o własnościach antyutleniających i przeciwkorozyjnych, także w krytycznych warunkach. Odporny na rozpuszczalniki, alkalia i kwasy.
MPG TX	Kompleks litu	0 2	Mineralny (460)	275	-20 +200 (do 220 °C)	CIEMNY	■				■	■	Hydrofobowy smar na bazie kompleksu litu, z dodatkiem odpornym na EC. Przydatny do łożysk, tulejek i o-ringów, podlega wymyciu wodą z detergentem.
SINVER IN	Bentonit	1	PAO (500)	INF.	-10 +200 (do 220 °C)	BURSZTYN						■	Nietopliwy smar syntetyczny o wysokiej stabilności termicznej, także w obecności pary wodnej. Przydatny do łożysk, łożysk rolkowych pracujących w szerokim zakresie temperatur.
WKŁADY (CARDRIDGE)													
FG NEW Reg.NSF H1 2 130665	Bezwodny wapń	2	Mineralny FU (68)	150	-30 +100 (do 120 °C) -	JASNY						■	Bezwodny smar wapniowy, hydrofobowy i bezzapachowy. Przydatny do urządzeń do pakowania żywności i leków, pracujących w średnim i wysokim zakresie temperatur, gdzie wymagane są warunki maksymalnie nietoksyczne. Produkt zarejestrowany wg kodu NSF grupa H1.
MOLYGREASE Reg.NSF H1 1 146936	Kompleks aluminiowy	1	PAO (220)	270	45 +190 (do 210 °C)	BIAŁY	■					■	Smar na bazie kompleksu aluminiowego z syntetycznym medium olejowym, zwłaszcza w przemyśle spożywczym, kosmetycznym i farmaceutycznym, gdzie jest możliwy przypadkowy kontakt z obrabianym produktem. Produkt zarejestrowany z kodem NSF, H1.
MOLY TEF Reg.NSF H1 2 137925	Kompleks aluminiowy	2	Mineralny FU (68)	270	-30 +170 (do 200 °C)	JASNY MAT	■			■	■	■	Smar na bazie kompleksu aluminiowego, bezzapachowy, zrównoważony z PTFE. Przydatny do urządzeń pracujących z dużą prędkością w agresywnym środowisku. Produkt zarejestrowany z kodem NSF grupa H1.
MPG	Kompleks litu	2	Mineralny (460)	275	-20 +200 (do 220 °C)	CIEMNY	■				■	■	Smar na bazie kompleksu litu, o wysokiej naturalnej zdolności demulgowania z dodatkiem antykorozyjnym. Przydatny do urządzeń kinematycznych do obierania jabłek i gruszek. Zapewnia szybkie oddzielenie wody.
BLU GREASE	Kompleks aluminiowy	2	Mineralno-syntetyczny (1000)	260	-5 +170 (do 200 °C)	NIEBIESKI MAT	■				■	■	Smar na bazie kompleksu aluminiowego, o dużej zdolności smarnej i adhezyjnej, odporny na wodę. Przydatny do łożysk i tulejek w maszynach rolniczych.

Produkt	Rodzaj zagęstnika	Dostępna gradacja (NLGI)	Olej bazowy lepkość cSt w 40°C	Temp. krople-enia (°C)	Temp. robocze (°C)	Kolor	Dodatki						Charakterystyka i zastosowanie
							EC	Grafit	MoS2	PTFE	Lepiszcz	Różne	
BLU GREASE WINTER	Kompleks alumiowy	1	Mineralno-syntetyczny (850)	260	-5 +170 (szczyt. 190 °C)	Niebieski	■				■	■	Smar na bazie kompleksu glinowego, mocno smarujący o dużej sile adhezyjnej, odporny na wodę. Przydatny do łożysk, tulejek w maszynach rolniczych.
EHT	Kompleks litowy	2	Mineralny (460)	280	-20 +200 (do 220 °C)	Czarny	■	■	■		■	■	Smar na bazie kompleksu litu, zawierający dodatek odporny na EC i dwusiarczek molibdenu, wodoodporny. Doskonała odporność na kwasy, parę wodną i roztwory surfaktantów. Przydatny do łożysk, tulejek, o-ringów, podlega myciu.
GOLD GREASE	Kompleks alumiowy	2	Mineralno-syntetyczny (1000)	260	-5 +170 (szczyt. 180 °C)	Ciemno-miedziany	■	■	■		■	■	Smar na bazie kompleksu glinowego ze specjalnym dodatkiem odpornym na EC, rozdrobniony proszkiem miedzanym, wodoodporny. Przydatny do sworzni, złączy, łożysk i kół zębatach pracujących pod dużymi obciążeniami i wstrząsami. Przydatny do hydraulicznych wiertarek udarowych i ciężkich nośników podlegających myciu.
HM	Bentonit	2	Mineralny (460)	INF.	- 20 +170 (szczyt. 200 °C)	Ciemno-miedziany	■	■	■			■	Specjalny nietopliwy smar z bentonitem zawierający rozdrobniony proszek miedzi. Przydatny do wysokich temperatur, obciążeń, wstrząsów i wibracji.
SILVER GREASE	Bezwodny wapń	2	Mineralno-syntetyczny (680)	145	-10 +100	Srebrny	■				■	■	Smar z bezwodnym wapniem o dobrej odporności na wodę i wysokie ciśnienie. Przydatny do tulejek, kół zębatach i złączy pracujących pod dużymi obciążeniami, wstrząsami i poślizgami. Nadaje się do młotów hydraulicznych.

Legenda: PAO = POLIALFAOLEFINY
PTFE = PERFLUOROPOLIETER
FU = OFICJALNA FARMAKOPEJA
MOLIBDENU

EC = EKSTREMALNE CIŚNIENIE
P.T.F.E. = POLITETRAFLUOROETYLEN
MoS2 = DWUSIARCZEK

SMARY NATRYSKOWE MOLYGUARD

Produkt	Rodzaj smaru	Zakres temperatury roboczej (°C)	Charakterystyka i zastosowanie
3560	OLEJ SYNTETYCZNY	-10 +150	Olej syntetyczny o dużej adhezyjności, niekapiący, penetracyjny do łańcuchów pracujących w krytycznych warunkach.
APS	OLEJ SYNTETYCZNY	Nie istotne	Syntetyczny olej do nieprzerwanego spawania, antyiskrowy podczas spawania, aby unikać przerwania drutu do spawania.
AT	SMAR MINERALNY	-15 +240	Nietopliwy smar z dwusiarczkiem molibdenu, przydatny do łożysk i łańcuchów piecowych pracujących w wysokich temperaturach.
CERAMIC	LAKIER	-55 +1400	Suchy smar do zastosowań przemysłowych "High Tech" na bazie azotku bromu. Ma wyjątkowe właściwości zabezpieczające, nadające odporność na zużycie, obojętność chemiczną oraz doskonałe zachowanie w niskich i wysokich temperaturach.
COPPER	PASTA	-15 +1000	Specjalna nietopliwa mieszanka z dużą zawartością sproszkowanej miedzi, do śrub pracujących w bardzo wysokich temperaturach pod obciążeniami statycznymi.
DLF	LAKIER	-180 +450	Suchy smar z dwusiarczkiem molibdenu, przydatny do wstępnej obróbki kół zębatach, regulacji naprężarek pracujących w warunkach wymagających suchego smarowania. Uniwersalny smar w sprayu, przydatny do łańcuchów stabilizatorów.
DS 20	LAKIER	-40 +280	Suchy smar PTFE nieprzylegający do stosowania tam, gdzie wymagane jest suche smarowanie dla poprawy poślizgu i redukcji tarcia.
ELETTROLOC	OLEJ MINERALNY	Nie istotne	Smar do czyszczenia styków elektrycznych do 240 Volt.
I.SCO	OLEJ MINERALNY	-20 +100	Wysoce lepki i adhezyjny smar przydatny do smarowania otwartych kół zębatach i lin stalowych.
MF	PÓLSYNTETYCZNY OLEJ	-20 +250 -20 +450	Olej półsyntetyczny zawierający dwusiarczek molibdenu, do smarowania łożysk, łańcuchów przenośnikowych, także w piecach i tunelach.
MV 40 LUBRICANT	SMAR HYDROFOBOWY	Nie istotne	Uniwersalny produkt złożony z mieszaniny niepalnych olejów. Służy do rozwiązywania problemów związanych ze smarowaniem maszyn w czasie konserwacji i ochrony przeciwrdzewnej z szybkim skutkiem.
MOLY F	OLEJ MINERALNY	-12 +250 (warstwa oleju) -20 +450 (sucha)	Olej specjalny o dużym stężeniu dwusiarczku molibdenu do maszyn włókienniczych.
MOLY CHAIN AL 	PAO	-30 +250	Nietoksyczny olej syntetyczny do wysokich obciążeń i wysokiej temperatury, przydatny do smarowania łańcuchów łożysk rolkowych i przenośników w przemyśle spożywczym. Produkt zarejestrowany (NSF, H1).

Produkt	Rodzaj smaru	Zakres temperatury roboczej (°C)	Charakterystyka i zastosowanie
MOLYGRAF GS	GRAFIT	-50 +690	Wolna baza smarna z rozdrobnionym grafitem do zastosowań ekstremalnych. Tworzy błonę smarną, która pokrywa powierzchnię i polimeryzuje w ciągu 12 godzin.
MOLYSIL	OLEJ SILIKONOWY	-30 +150	Olej silikonowy, odpowiedni jako środek antyadhezyjny do form i izolacji kabli elektrycznych.
MULTIGREASE	SMAR MINERALNY	-20 +150	Uniwersalny smar o średniej trwałości do urządzeń wszelkiego rodzaju.
MULTISBLOC	MIESZANKA ROZPUSZCZALNIKÓW	Nie istotny	Środek antyadhezyjny do żeliwnych i nieżeliwnych sprzętów. Przydatny do łożysk, śrub, nakrętek i kołków zakleszczonych rdzą.
MULTISBLOC FG 	MIESZANKA ROZPUSZCZALNIKÓW	-20 +140	Nietoksyczny olej o właściwościach penetracyjnych, ochronnych i smarnych o uniwersalnym zastosowaniu w przemyśle spożywczym, kosmetycznym i farmaceutycznym. Produkt zarejestrowany – kod NSF H1.
PASTA 35	PASTA MINERALNA	-40 +400	Pasta przeciwdziałająca zakleszczeniom z dwusiarczkiem molibdenu. Używana do prowadników narzędziowych w maszynach, śrub i przekładni w przemyśle okrętowym i samochodowym.
POLVERE NU	PROSZEK MoS ₂	-100 +450	Proszek dwusiarczku molibdenu (1 mikronowy) opatentowany. Odpowiedni do suchego rozciągania, mechanizmów precyzyjnych, narzędzi optycznych i zaworów tlenowych.
RAPID CLEAN	ROZPUSZCZALNIK NAFTOWY	NIE ISTOTNE	Rozpuszczalnik o wysokiej zdolności myjącej do odtłuszczania i czyszczenia części mechanicznych.
SDS	OLEJ SILIKONOWY MODYFIKOWANY	-30 +150	Syntetyczny olej antystatyczny do form w przemyśle gumowym i tworzyw sztucznych. Nie wymaga smarowania części obrabianych.
SAFETYCUT 3	OLEJ MINERALNY	Nie istotne	Smar chłodzący do metali, stali nierdzewnej podczas wiercenia i gwintowania.
SED LUBE	OLEJ SYNTETYCZNY	-10 +150	Olej syntetyczny o wysokiej sile adhezyjnej do wszelkiego rodzaju łańcuchów pracujących na wysokich obrotach.
SPECIAL TF	SYNTETYCZNY OLEJ I ROZPUSZCZALNIK	-25 +250	Olej syntetyczny zawierający rozdrobniony PTFE ze specjalnym rozpuszczalnikiem, odpowiedni jako smar myjący, środek antyadhezyjny i ochronny do powierzchni. Produkt ten oczekuje na rejestrację NSF kod H1.
MOLY TEF 	SMAR MINERALNY NIETOKSYCZNY	-30 +170	Smar zawierający PTFE i dodatki antyutleniające. Odpowiedni do śrub i złączy kinematycznych, pracujących w szerokim zakresie temperatur. Produkt zarejestrowany – NSF H1.
TEX LUBE	OLEJ MINERALNY	NIE ISTOTNE	Specjalny smar odporny na ekstremalne ciśnienie, z dodatkiem antyoksydantów i środków antystatycznych. Przydatny dla nakrętek dwustronnych, sklejań i nożyc używanych w przemyśle włókienniczym.
WFK	MINERALNY OLEJ ANTY-KOROZYJNY	NIE ISTOTNE	Inhibitor rdzewienia tworzący warstwę olejową, przydatny do ochrony komponentów przechowywanych w zamkniętych pomieszczeniach.

OLEJE DO PRZEMYSŁU METALURGICZNEGO

Nazwa produktu	ISO GW	Ciężar właściwy w temp. 15°C, kg/dm ³ (ASTM D 1298)	Lepkość		Index lepkości (ASTM D 2270)	Punkt zapłonu COC, °C (ASTM D 92)	Temperatura skraplania, °C (ASTM D 97)	Charakterystyka i zastosowanie
			mm ² /s w temp 40°C (ASTM D 445)	mm ² /s w temp 40°C (ASTM D 445)				
CILPRES OILS	32	0,875	32	5,4	102	228	-20	Wysokiej jakości olej do różnego rodzaju sprężarek powietrza na bazie związków mineralnych zawierający system addytywów, specjalne bezpopiołowe, wysokotemperaturowe antyoksydanty oraz skuteczne inhibitory korozji i zużycia. Znacznie zmniejsza powstawanie osadów i minimalizuje ryzyko wystąpienia pożaru i wybuchu
	46	0,875	47	6,92	102	234	-20	
	68	0,878	62	8,2	102	240	-18	
	100	0,880	98	11,5	101	244	-16	
	150	0,892	150	14,9	100	250	-12	
GEAR SINT BIO	150	0,962	150	18	135	280	-20	Biodegradowalny olej na bazie estrów syntetycznych do smarowania mocno obciążonych przekładni, łożysk i mechanizmów kinematycznych pracujących w bardzo niskich lub bardzo wysokich temperaturach
	220	0,965	220	25	143	280	-20	
	320	0,997	320	33	145	280	-20	
	460	1,010	460	43	145	280	-20	
HYDRO BIO	32	0,910	34	7,25	185	302	-28	Całkowicie syntetyczny, ognioodporny, biodegradowalny płyn hydrauliczny, który zapewnia wysokie bezpieczeństwo podczas pracy w układach hydraulicznych działających w pobliżu źródeł ciepła i gdzie istnieje ryzyko wystąpienia pożaru
	46	0,920	47	9,2	183	305	-27	
	68	0,930	64	11,7	181	306	-27	
GEARING EP	68	0,870	63,3	9,2	120	240	-26	Specjalne, bezołowiowe oleje zalecane do smarowania wszelkiego rodzaju przemysłowych zamkniętych zestawów przekładniowych pracujących w ekstremalnych warunkach obciążenia. Zawierają addytywy na bazie siarki i fosforu, które tworzą bardzo mocny i wytrzymały film, dzięki któremu przekładnie są odporne na duże obciążenia i wstrząsy.
	77	0,880	80	9,8	105	240	-14	
	100	0,880	106,5	11,2	110	244	-16	
	150	0,885	148	14,7	105	254	-12	
	220	0,890	218	19,2	100	260	-10	
	320	0,895	330	25,3	100	260	-8	
	400	0,910	440,4	30,3	98	260	-6	
	460	0,910	440,4	30,3	98	260	-6	
	550	0,910	450	32	96	280	-10	
	680	0,918	717	41,3	98	280	-6	
HFR	46	0,923	48,4	9,37	181	300	-25	Syntetyczny, ognioodporny i biodegradowalny olej na bazie estrów organicznych, opracowany do zastąpienia oleju mineralnego w systemach hydraulicznych, gdzie olej na bazie ropy naftowej mógłby spowodować pożar w wyniku zniszczenia rury w obecności otwartego ognia, gorących elementów, iskielek elektrycznych itp.
	68	0,933	64,14	11,6	178	300	-25	

Nazwa produktu	ISO GW	Ciężar właściwy w temp. 15°C, kg/dm ³ (ASTM D 1298)	Lepkość		Index lepkości (ASTM D 2270)	Punkt zapłonu COC, °C (ASTM D 92)	Temperatura skraplania, °C (ASTM D 97)	Charakterystyka i zastosowanie
			mm ² /s w temp 40°C (ASTM D 445)	mm ² /s w temp 40°C (ASTM D 445)				
SIRIO H OIL EP	15	0,850	15	4,2	180	160	-35	Wysokiej jakości parafinowe oleje mineralne, specjalnie zaprojektowane do stosowania w bardzo wymagających systemach hydraulicznych poddawanych szerokim wahaniom temperatury otoczenia. Szczególnie zalecane do hydraulicznych serwowodów, śluz, urządzeń sterujących pracujących na zewnątrz.
	22	0,855	22	5,2	180	180	-35	
	32	0,858	35	7,5	180	220	-35	
	46	0,859	48	9,2	180	240	-30	
	68	0,865	70	12	175	240	-28	
	100	0,880	103	17	174	260	-26	
STOL	68	0,880	68	8,64	104	240	-18	Specjalne oleje przeznaczone do smarowania obrabiarek, w których wymagane są ekstremalna precyzja, regularne i równomierne podawanie także przy małych prędkościach. Wyjątkowe właściwości przyczepności i odporności na obciążenia sprawiają, że oleje te nadają się również do smarowania przekładni ślimakowych i wszystkich typów zamkniętych przekładni, gdy występują poważne przeciążenia. Ponadto zapewniają dobrą ochronę przed rdzą i zużyciem nawet w obecności wilgoci i wody.
	100	0,884	100	11,8	107	245	-15	
	150	0,890	140	15	95	252	-12	
TURBO K	22	0,855	21	4,3	112	>180	-15	Smary opracowane przy użyciu starannie dobranej bazy o dobrej stabilności oksydacyjnej i doskonałych właściwościach międzyfazowych, dodatków bez cynku, zapewniających właściwości antyoksydacyjne, antykorozyjne i antykorozyjne, a także specjalnych środków przeciwpieniących. Te wysokiej jakości oleje przeznaczone są do turbin parowych, stacjonarnych turbin gazowych do lekkich prac; są one również używane w systemach cyrkulacji, pompach próżniowych i innych zastosowaniach przemysłowych.
	32	0,865	32	5,4	102	228	-12	
	46	0,875	47	6,92	102	234	-12	
	68	0,878	62	8,2	102	240	-10	
	100	0,880	98	11,5	101	244	-10	

SMARY DO PRZEMYSŁU METALURGICZNEGO

Produkt	Rodzaj zagęstnika	Dostępna gradacja (NLGI)	Olej bazowy lepkość cSt w 40°C)	Temp. krople - e nia (° C)	Temp. robocze (°C)	Kolor	Charakterystyka i zastosowanie
IVORY HT	Kompleks siarczanu wapnia	2	Syntetyczny (ISO 460)	>300	+250	Jasnobrązowy	Specjalistyczny smar na bazie kompleksu siarczanu wapnia, przeznaczonym do łożysk, pracujących w warunkach wysokiej temperatury, ekstremalnego ciśnienia oraz w obecności chemikaliów/wody/pary. Zawiera specjalne mydło, odporne na wysokie ciśnienie, co pozwala na zastosowanie produktu do łożysk podlegających dużym obciążeniom. Jest odporny na parę i wodę.
IVORY KS	Kompleks siarczanu wapnia	1 - 2	Syntetyczny (ISO 460)	>300	+280	Jasnobrązowy	Specjalistyczny smar przeznaczony do pracy w warunkach wysokiej temperatury i wysokiego ciśnienia. Jest odporny na wodę oraz parę. Posiada specjalną formułę pozwalającą na długi czas pozostawania smaru w łożysku i zmniejszenie zużycia. Opracowany specjalnie dla odlewnictwa.
IVORY TRK	Kompleks siarczanu wapnia	1 - 2	Syntetyczny (ISO 680)	>300	+250	Jasnobrązowy	Odporny na warunki wysokiej temperatury, ekstremalnego ciśnienia oraz obecność chemikaliów, wody oraz pary. Specjalistyczny smar opracowany specjalnie do wózków suwanych. Specjalna formuła pozwala na zachowanie szczególnych właściwości smaru również w trudnych warunkach.
I.SCO	Bezwodny wapń	00 1 2	Mineralny (ISO 150)	135 145 145	-20 +100	Czarny	Smar na bazie mineralnej, zagęszczony specjalnym mydłem, zawierający zrównoważony procent addytywów w celu poprawy właściwości smarnych i sprostania szczególnie surowym warunkom roboczym. Zaprojektowany do smarowania otwartych kół zębatach i lin stalowych, pracujących na zewnątrz i narażonych na złe warunki atmosferyczne.
LIKO EP	Mydło litowe	0 - 1 - 2 - 3	(ISO 150)	160	150	Brązowy	Wysokotemperaturowe smary na bazie mydła litowego, zawierające specjalne addytywy, które zapewniają wysoką odporność na duże obciążenia. Ma dobrą stabilność mechaniczną i chemiczną. W zależności od lepkości, odpowiedni do łożysk kulkowych i tocznych.
LIPLEX EP	Specjalne litowe smary mydlane	0 1 2 3	(ISO 220)	268 275 280 285	210	Brązowy	Wielofunkcyjny smar na bazie mydła litowego, zawierający specjalne dodatki zapobiegające rdzewieniu i tarcia, oraz pozwalające na pracę w warunkach ekstremalnego ciśnienia. Przeznaczony do smarowania łożysk i części narażonych na duże obciążenia i wysoką temperaturę.
MATIC	Mydło litowe	00/000	Mineralny (ISO 32)	180	-30 +100	Zielony	Gwarantujący maksymalną ochronę smarowanych części nawet przy dużych obciążeniach smar na bazie mydła litowego. Składa się z mineralnego oleju bazowego o niskiej lepkości i addytywów: przeciwutleniacza, addytywu przeciw tarcia oraz EP. Zapewnia dobrą stabilność mechaniczną i odporność na mycie.
ML 00EP	Mydło litowe	00	Mineralny	180	-10 +130	Ciemny	Półpłynny, ciemno zabarwiony, litowo-mydlany smar o dobrej przyczepności i odporności na wodę. Stosuje się go w zamkniętych przekładniach, gdzie z uwagi na wyciek preferowany jest raczej miękki smar niż olej.

Produkt	Rodzaj zagęstnika	Dostępna gradacja (NLGI)	Olej bazowy lepkość cSt w 40°C)	Temp . krople - e nia (° C)	Temp. robocze (°C)	Kolor	Charakterystyka i zastosowanie
PETRA GS BD		0 1 2	Roślinny (ISO 35)	188 190 192	-20 +80	Lekko brązowy	Półpłynny i biodegradowalny smar na bazie całkowicie roślinnego oleju bazowego. Ma dobrą odporność na obciążenia i wymywanie. Przeznaczony do zastosowań, w których występuje ryzyko rozproszenia produktu w środowisku zewnętrznym
PETRA GREASE BIO		0 1	Roślinny (ISO 32)	185 187	-20 +80	Lekko brązowy	Półpłynny smar na bazie biodegradowalnego oleju przeznaczony do zastosowań, w których występuje ryzyko rozproszenia produktu w środowisku zewnętrznym. Do stosowania w obecności wody lub silnej wilgoci.

KLASYFIKACJA ISO SMARÓW PRZEMYSŁOWYCH

ISO VG	LEPKOŚĆ c 40°C			Okolo °E at 50°C
	Średnia	minimalna	maksymalna	
2	2,2	1,98	2,42	1,10
3	3,2	2,88	3,52	1,17
5	4,6	4,14	5,06	1,29
7	6,8	6,12	7,48	1,40
10	10	9,0	11,0	1,6
15	15	13,5	16,5	1,9
22	22	19,8	24,2	2,3
32	32	28,8	35,2	3,0
46	46	41,4	50,6	4,0
68	68	61,2	74,8	5,7
100	100	90	110	8,0
150	150	135	165	12,0
220	220	198	242	16,5
320	320	288	352	24,0
460	460	414	506	32,0
680	680	612	748	45,0
1000	1000	900	1100	66,0
1500	1500	1350	1650	100

TABELA ZGODNOŚCI SMARÓW

	Kompleks glinowy	Kompleks bar.	Ca	Ca Bezwod.	Kompleks Ca	Zagęsz- zczacz nieorg.	Lit	Kompleks litu	Polimo- cznik
Kompleks glinowy		●	●	●	●	●	●	●	●
Kompleks bar.	●		●	●	○	●	●	○	○
Ca	●	●		●	●	●	○	●	●
Ca bezwodny	●	●	●		○	●	●	●	●
Kompleks Ca	●	○	●	○		●	●	●	●
Zagęsz- zczacz	●	●	●	●	●		●	●	●
Li	●	●	○	●	●	●		●	●
Kompleks litu	●	○	●	●	●	●	●		●
Polimocznik	●	○	●	●	●	●	●	●	

● Zgodny ● Niezgodny ○ Wątpliwa zgodność

KLASYFIKACJA SMARÓW NLGI

NLGI	Penetracja robocza w 25°C (0,1 mm)	Opis
000	445-475	bardzo płynny
00	400-430	półpłynny
0	355-385	miękki
1	310-340	miękki
2	265-295	średni
3	220-250	półstały
4	175-205	stały
5	130-160	stały

GŁÓWNE CECHY ZAGĘSZCZACZY

Typ zagęszczacza	Temp. kroplenia °C	Odporność na naprężenie mechaniczne	Odporność na wodę	Odporność na utlenianie
Mydło wapniowe	<100	S	B	B
Mydło wapniowe bezwodne	130-160	M/S	B	B
Mydło wapniowe kompleks	>220	E/B	E	E/B
Mydło litowe	>170	B	M	M
Mydło litowe kompleks	>260	E	B	B
Mydło glinowe	120-140	S	B	B/S
Mydło glinowe kompleks	>250	E	E	E/B
Żel krzemionkowy, bentonit	Nietopliwy	M	M	B/M

E = doskonały B = odpowiedni M = średni S = słaby

PRODUKT	ZASTOSOWANIE	P
3560	Olej do smarowania kroplowego dla przem. spożywczego	9
3560 Spray	Jak wyżej - spray	20
AERO 300	Półsyntetyczny smar do łożysk	13
AERO 500	Jak wyżej	13
ANP 40	Smar złożony na bardzo wysokie temperatury	14
APS	Olej przeciwiskrowy	11
APS Spray	Jak wyżej - spray	20
AT	Smar MoS ₂ do łańcuchów przenośnikowych	12
AT Spray	Jak wyżej - spray	20
BIU GREASE	Smar adhezyjny do części soczewkowych	17
BLU GREASE wkłady	Jak wyżej - wkłady	18
BLU GREASE WINTER	Jak wyżej - zimowy	17
BLU GREASE WINTER cartridge	Jak wyżej - wkłady	19
CALIBRATION A	Olej do kalibracji wtryskiwaczy	10
CE	Smar do styków elektrycznych	17
CF	Smar MoS ₂ do łańcuchów przenośnikowych	12
CILPRES OILS	Olej do sprężarek dla przem. metalurgicznego	22
CMT/N	Olej do postrzygarek	7
COMPOUND RA 40	Mieszanka miedziowa na bardzo wysokie temperatury	15
COOPER spray	Mieszanka miedziowa do śrób i nakrętek	20
CSO SYL	Hydrofobowy smar silikonowy	15
DLF spray	Uniwers. smar w sprayu, przydatny do łańcuchów stabilizatorów	20
DLID ELEFANT	Rozpuszczalnik resztek cukrowych dla przem. spożywczego	8
DMP PTFE	Smar PTFE dla przemysłu spożywczego	14
DS 20 spray	Farba PTFE bez silikonu	20
EHT cartridge	Półsyntetyczny złożony smar MoS ₂ , wkłady	19
EHT TX	Jak wyżej	17
ELETTROLOC spray	Odtleniacz to styków	20
ERRE 9	Smar do łańcuchów przenośnikowych	6
ERRE 19	Jak wyżej	6
FG NEW	Wodoodporny smar dla przemysłu spożywczego	16
FG NEW cartridge	Jak wyżej - wkłady	18
FLUID FOR FOOD	Olej płynny dla przemysłu spożywczego	7
FLUORGREASE	Smar specjalny do ekstremalnych zastosowań	17
FLUORGREASE FG	Jak wyżej - dla przemysłu spożywczego	16
FOOD GREASE R	Smar PTFE dla przemysłu spożywczego	16
G 5402	Półsyntetyczny smar do łożysk	13
GEARING EP	Bezołowiowy olej do zamkniętych zestawów przekładniowych	22
GEAR SINT	Olej PAO do kół zębatach i łożysk	9
GEAR SINT BIO	Biodegradowalny olej do mocno obciążonych przekładni i łożysk	22
GEAR SINT EP	Olej PAG do kół zębatach i łożysk	9
GEAR SINT SX	Olej PAO do kół zębatach dla przemysłu spożywczego	8/9
GEAR SINT XE	Półsyntetyczny olej do kół zębatach i łożysk	10

PRODUKT	ZASTOSOWANIE	P
GOLD GREASE	Smar miedziowy do młotów hydraulicznych	17
GOLD GREASE cu	Jak wyżej - wkłady	19
GS 2039	Wodoodporny smar dla przemysłu okrętowego	15
GS 2040	Specjalny smar miedziowy	17
GS 5110 A	Syntetyczny smar do zastosowań ekstremalnych	18
GS ALUSINT	Smar syntetyczny dla przemysłu spożywczego	16
GS ARCTIC	Smar na niskie temperatury	14
GS COMPLEX	Smar złożony do łożysk	12
GS FRICTION	Smar PTFE do łożysk	13
GS HT K	Smar polimocznikowy do łożysk	12
GS LT 2	Smar na bardzo niskie temperatury	13/1
GS PL	Wodoodporny smar grafitowy	13
GS ROLLER DR	Smar HT do łożysk suszarek, parowników oraz stabilizatorów	13
GS SLC	Smar syntetyczny do łożysk	13
GS THERMOTEX	Smar do łożysk otwartych	15
GUIDE WRST 68	Olej demulgujący do przewodników	10
HFR	Syntetyczny, ognioodporny i biodegradowalny olej	22
HM	Smar miedziowy do stosowania w ciężkich warunkach	15
HM cartridge	Jak wyżej - wkłady	19
HT 3200	Smar do łańcuchów przenośnikowych	12
HT 5	Smar addytywny MoS ₂ do kół zębatach i cięcia	10
HT GFT	Smar do łożysk i łańcuchów przenośnikowych	13
HVG	Mieszanka silikonowa do kontaktu z wodą	15/1
HVG EN	Mieszanka silikonowa dla przemysłu spożywczego	15
HYDRO BD	Biodegradowalny olej hydrauliczny	11
HYDRO BIO	Syntetyczny, ognioodporny, biodegradowalny płyn hydrauliczny	22
HYDRO SINT	Syntetyczny olej hydrauliczny do przemysłu spożywczego	7
IVORY HT	Smar odporny na duże obciążenia do przeysłu metalurgicznego	24
IVORY KS	Smar do pracy w warunkach wysokiej temperatury i ciśnienia	24
IVORY TRK	Smar do stosowania w trudnych warunkach dla przem. met.	24
I.SCO	Smar na bazie mineralnej do otwartych kół zębatach	24
I.SCO 1	Smar adhezyjny do otwartych kół zębatach	16
I.SCO 10 spray	Jak wyżej - spray	20
IDROVERN PLUS	Smar do łańcuchów przenośnikowych	6
IDROFER	Wodoodporny smar dla okrętownictwa	15
LIKO EP	Wysokotemperaturowy smar odporny na duże obciążenia	24
LIPLEX EP	Wielofunkcyjny smar zapobiegający tarci i rdzewieniu	24
LMP 180	Smar MoS ₂ do łożysk	13
LOW TEMPERATURE GREASE	Smar na niskie temperatury	14
LUBE PTFE	Olej PTFE do łożysk i łańcuchów	6
MATIC	Smar na bazie mydła litowego do przemysłu metalurgicznego	24
MF spray	Półsyntetyczny smar MoS ₂	20
MF/L-M-H	Olej MoS ₂ do łańcuchów przenośnikowych	6

PRODUKT	ZASTOSOWANIE	P
MK SPECIAL	Olej adhezyjny do łańcuchów przenośnikowych	6
ML 00 EP	Półpłynny, litowo-mydlany smar do zamkniętych orzekładni	24
MOLY CHAIN	Olej syntetyczny do łańcuchów stabilizatorów, suszarek	7
MOLY CHAIN AL	Jak wyżej, dla przemysłu spożywczego	6/7
MOLY CHAIN AL spray	Jak wyżej - spray	20
MOLY F spray	Olej z MoS ₂ dla przemysłu włókienniczego	20
MOLY K	Smar MoS ₂ do przekładni	10
MOLY KM EP	Smar adhezyjny do przekładni	10
MOLY PLEX	Smar do łożysk	14
MOLY TEF	Smar PTFE dla przemysłu spożywczego	16
MOLY TEF cartridge	Jak wyżej - wkłady	18
MOLY TEF spray	Jak wyżej - spray	21
MOLY TENDER	Rozpuszczalnik dla przemysłu spożywczego	9
MOLY TISS	Syntetyczny olej dla przemysłu włókienniczego	7
MOLY WAS	Płyn przeciwrozpryskowy do spawania	11
MOLYGRAF GS spray	Koloidalny grafit do ekstremalnych zastosowań (EC)	21
MOLYGREASE AL	Smar odporny na wodę i EC	14
MOLYGREASE BS	Biodegradowalny smar syntetyczny	14
MOLYGREASE CAA	Wodoodporny smar do średnich temperatur	14
MOLYGREASE GA-AV	Syntetyczny smar odporny na EC dla przem. spożywczego	17
MOLYGREASE GA-AV 1 cartridge	Jak wyżej - wkłady	18
MOLYKOMP FG	Olej syntetyczny do kompresorów dla przem. spożywczego	4/8
MOLYKOMP IR 46	Olej PAG do śrub kompresorów	4
MOLYKOMP PE	Wysoko sprawny olej syntetyczny do kompresorów	4
MOLYKOMP SE	Jak wyżej	4
MOLYKOMP SE MP	Jak wyżej - do kompresorów łopatkowych	5
MOLYKOMP SE P	Olej syntetyczny do kompresorów odpowietrzania	5
MOLYKOMP SE VP	Olej syntetyczny do pomp próżniowych	4
MOLYKOMP SX	Olej syntetyczny do kompresorów	5
MOLYSIL FLUID	Smar silikonowy do różnych zastosowań	7
MOLYSIL spray	Jak wyżej - spray	21
MPG cartridge	Smar wodoodporny dla przemysłu włókienniczego - wkłady	18
MPG TX	Jak wyżej	18
MPM	Olej demulgujący dla przemysłu spożywczego	9
MULTIGREASE spray	Smar ochronny - spray	21
MULTIBLOCK	Smar penetracyjny i odblokowujący	11
MULTIBLOCK spray	Jak wyżej - spray	21
MULTIBLOCK FG	Smar penetrujący dla przemysłu spożywczego	8
MULTIBLOCK FG spray	Jak wyżej - spray	21
MV 40 LUBRICANT spray	Olej smarujący i odblokowujący	20
OCB CS	Ochronny wosk długotrwały	5
ORION	Półsyntetyczny olej odporny na EC dla przem. spożywczego	9
PASTA 35	Pasta przeciwdziałająca zakleszczeniom z MoS ₂	12

PRODUKT	ZASTOSOWANIE	P
PASTA 35 spray	Pasta przeciwdziałająca zakleszczeniom z MoS ₂ - spray	21
PASTA 70	Jak wyżej - z dużą ilością MoS ₂	12
PASTA ST B	Pasta przeciwdziałająca zakleszczeniom z PTFE	12
PETRA GS BD	Półpłynny i biodegradowalny smar do ogólnego stosowania	25
PETRA GREASE BIO	Biodegradowalny, półpłynny smar do ogólnego zastosowania	25
POLVERE NU	Dwusiarczek molibdenu w proszku	12
POLVERE NU spray	Jak wyżej - spray	21
RAM W	Półsynt. olej odporny na kroplenie dla przem. włókienniczego	7
RAPID CLEAN	rozpuszczalnik do odtłuszczania	21
RSM 9	Syntetyczny olej z MoS ₂ do łańcuchów przenośnikowych	6
RSM 19	Jak wyżej	7
RUST CLEANER 30	Olej odtłuszczający i penetrujący	11
SAFETYCUT 3	Smar do cięcia metali	11
SAFETYCUT 3 spray	Jak wyżej - spray	21
SDS spray	Antystatyczny olej syntetyczny	21
SED LUBE	Jak wyżej - do łańcuchów	9/10
SED LUBE spray	Jak wyżej - spray	21
SILVER GREASE cartridge	Półsyntetyczny smar z aluminium odporny na EC	19
SINVER IN	Wodoodporny smar do wilgotnego środowiska	18
SIRIO H OIL EP	Parafinowe oleje mineralne do wymagających systemów hydr.	23
SLM	Olej odtłuszczający	11
SPECIAL FG	Olej syntetyczny do smarowania powietrznego	8
SPECIAL MB	Olej uniwersalny dla przemysłu spożywczego	8
SPECIAL TF	Smar synt. z PTFE dla przemysłu spożywczego	8
SPECIAL TF spray	Jak wyżej - spray	21
STOL	Specjalne oleje do smarowania z dużą precyzją	23
SYL 133	Mieszanka silikonowa	15
SYNTOIL	Wysokosprawny olej syntetyczny do kompresorów	5
TEXLUBE spray	Olej adhezyjny dla przemysłu włókienniczego	21
THERMOFLUID 100	Diatermiczny olej silikonowy	11
THERMOFLUID SF 19	Synt. olej na niskie ciśnienie przy wymianie ciepła	11
THERMOFLUID SF 32	Jak wyżej - do temperatury 345°C	11
TMW 77	Olej odtłuszczający i dezynfekcyjny do urządzeń	11
TURBO K	Smary o dobrej stabilności oksyd. i własc. międzyfazowych	23
VSF 00	Płynny smar do przekładni	16
WB	Smar wodoodporny do łożysk barwiąrek	15
WF GREASE	Smar zgodny dla przemysłu spożywczego	17
WFK	Olej ochronny na średnie warunki	5
WFK spray	Jak wyżej - spray	21
XR 120	Smar adhezyjny do otwartych przekładni	16