

Produkt	Rodzaj zagęstnika	Dostępna gradacja (NLGI)	Olej bazowy lepkość cSt w 40°C)	Temp. krople-enia (°C)	Temp. robocze (°C)	Kolor	Dodatki						Charakterystyka i zastosowanie
							EC	Grafit	MoS2	PTFE	Lepiszcz	Różne	
HT GFT	Bentonit	2	Mineralny	250	-20 +200	Czarny	■	■	■			■	Smar na bazie bentonitu zawierający stałe składniki uzupełnione trybologicznie. Specjalnie opracowany do wysokich obciążeń, wstrząsów i wibracji łożysk. Dobre działanie w obecności wody. Przydatny do łożysk w suszarkach, piecach i wózkach. Polecany również do łańcuchów Morris'a w stalowniach.
SMARY DO ŁOŻYSK													
AERO 300	Kompleks litu	2	Półsyntetyczny (460)	275	-20 +200 (szczyt. 220 °C)	Ciemnobrązowy	■					■	Specjalny smar na bazie kompleksu litowego zawierający dodatki antykorozyjne, środki przeciw zużyciu i dodatki uodparniające na EC. Przydatny do łożysk rolkowych pracujących pod wysokim obciążeniem i w wysokiej temperaturze w środowisku zasad i kwasów. Jest wodoodporny.
AERO 500	Kompleks alumiowy	2	Mineralny (320)	260	-10 +200 (szczyt. 220 °C)	Jasno brązowy	■					■	Specjalny kompleksowy smar o wysokiej stabilności również w krytycznych warunkach, zawierający dodatki uodparniające na EC. Polecany do łożysk w obecności wilgoci, chemikaliów (alkalia/kwasy), wysokich obciążeń i temperatur.
G 5402	Bezwodny wapń	2	Półsyntetyczny (32)	145	-30 +100	Jasny bursztyn						■	Specjalny smar na bazie bezwodnego wapnia, rozpraszający ciepło z wazeliną ułatwiającą pompowanie. Polecany do łożysk o wysokich prędkościach (maks. 30.000 obr./min).
GS FRICTION	Lit	2	PAO (100)	200	-45 +150	Beżowy	■			■	■	■	Smar litowy zawierający PTFE, uzupełniony trybologicznie, o wysokiej sile smarnej, stabilny termicznie, z dodatkiem przeciw zużyciu. Przydatny przy średnich obciążeniach, w środowisku o różnej temperaturze i wilgotności.
GS LT 2	Lit	2	PAO (18)	180	-55 +130	Beżowy	■					■	Syntetyczny smar litowy, zawierający dodatek uodparniający na EC i środki przeciw zużyciu i antykorozyjne. Kompatybilny z większością elastomerów i kauczków używanych w przemyśle samochodowym. Ze względu na swój szczególnie skład, jest polecany do łożysk i małych przekładni pracujących z wysoką prędkością.
GS PL	Bezwodny wapń	2	Mineralny (32)	145	-35 +110 (szczyt. 140 °C)	Czarny		■				■	Specjalny smar na bazie bezwodnego wapnia z grafitem. Jest bardzo gładki i hydrofobowy. Przydatny do łożysk przy średnich obciążeniach i prędkościach (maks. 20.000 obr./min.).
GS SLC	Kompleks litu	00 0 1/2	PAO (460)	260	-40 +200 (szczyt. 220 °C)	Biały	■			■		■	Smar na bazie kompleksu litowego i oleju syntetycznego, zawierający wysoki procent PTFE w rozmiarze cząstek mikro. Polecany do łożysk pracujących ze średnimi/wolnymi prędkościami w wysokiej temperaturze i w obecności wilgoci, także do przenośników walcarek.
GS ROLLER DR	Siarczan wapnia	1/2	Mineralny (240)	300	-30 +200 (szczyt 220 °C)	Ciemny brąz	■					■	Smar na bazie siarczanu wapnia o wysokiej stabilności termicznej do urządzeń o dużych obciążeniach. Jest długotrwały w krytycznych warunkach, takich jak chemikalia, wilgotność, wysokie/niskie temperatury. Polecany do walcarek przy ciągłym odlewaniu. Smar HT przydatny również do łożysk suszarek, parowników oraz stabilizatorów.
LMP 180	Lit	0 1 2 3	Mineralny (100)	180	-20 +140	Czarny	■		■			■	Smar litowy dodatkami odpornymi na EC, zawierający dwusiarczek molibdenu. Polecany do silników elektrycznych oraz dla przemysłu samochodowego, aeronautycznego oraz walcowni.