

Produkt	Rodzaj zagęstnika	Dostępna gradacja (NLGI)	Olej bazowy lepkość cSt w 40°C	Temp. krople-enia (°C)	Temp. robocze (°C)	Kolor	Dodatki						Charakterystyka i zastosowanie
							EC	Grafit	MoS2	PTFE	Lepiszczce	Różne	
COMPOUND RA 40	Bentonit	2	Mineralny (460)	NT.	-15 +1000	Beż miedziowy	■					■	Specjalna nietopliwa mieszanka smarna na bazie bentonitu zawierająca mikroproszek miedziowy. Przydatna do śrub w bardzo wysokich temperaturach, turbin etc.
HM	Bentonit	2	Mineralny (460)	NT.	- 20 +170 (peak 200 °C)	Dark copper	■	■	■			■	Specjalny nietopliwy smar z bentonitem zawierający mikroproszek miedzi. Przydatny do wysokich temperatur, obciążeń, wstrząsów i wibracji.
SMARY SILIKONOWE													
CSO SYL	Lit	1 2	Mineralno-silikonowy (120)	180	-25 +160	Ciemny						■	Specjalny smar na bazie litu zawierający wysokosprawny silikon, przydatny do łożysk, mechanicznych części w plastikowych osłonach, polecany dla przemysłu samochodowego.
HVG WRAS Test BS 6920 N. 0803521	Bentonit	3	Silikon (12500 w 25°C)	NT.	-5 +220	Przezroczysty							Czysta mieszanka silikonowa do wysokiej próżni. Przydatna do zaworów, pomp. Stanowi hydrofobową i antykorozyjną ochronę przed chemikaliami. Zatwierdzona przez WRAS do kontaktu z gorącą i zimną wodą.
HVG EN	Bentonit	3/4	Silikon (15000 w 25°C)	NT.	-5 +220								Klarowna mieszanka silikonowa na bazie wysoko lepkiego oleju, przydatna do ochrony przed wysokim napięciem elektrycznym, odporna na napięcie wyładowania 12,8 KV.
SYL 133	Bentonit	0/1	Silikon (1500 w 25°C)	NT.	-10 +220	Przezroczysty							Klarowna mieszanka silikonowa, przydatna do ochrony o-ringów i uszczelek. Redukuje hałas plastik/plastik.
SMARY DLA OKRĘTOWNICTWA													
GS 2039	Kompleks alumiiniowy	1/2	Mineralny (100)	280	-20 +180 (szczyt. 200 °C)	Biały						■ ■	Specjalny smar na bazie kompleksu alumiiniowego, całkowicie hydrofobowy i antykorozyjny. Maksymalna ochrona także pod wysokimi obciążeniami w wysokich temperaturach. Przydatny do sterylizatorów, pasteryzatorów oraz dla przemysłu okrętowego.
IDROSFER	Bezwodny wapń	2	Mineralny (100)	150	-20 +110	Biały						■ ■	Odporny na wodę i temperaturę smar na bazie bezwodnego wapnia, zawierający polimerowe zagęszczacze. Przydatny do łożysk w wilgotnej atmosferze, gdzie wymagana jest skuteczna ochrona przed korozją.
WB	Lit	1 2	Mineralny (100)	180	-15 +130 (szczyt. 150 °C)	Biały						■	Klarowny smar na bazie litu, doskonale odporny na wodę i wysokie temperatury. Przydatny do sterylizatorów, pasteryzatorów, przemysłu okrętowego oraz łożysk barwiąrek.
SMARY DO PRZEKŁADNI, OTWARTYCH ŁOŻYSK I OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA													
GS THERMOTEX	Bentonit	2	Mineralny (460)	NT.	-15 +230	Miedziany						■ ■	Nietopliwy, adhezyjny smar zawierający specjalne stałe dodatki. Jest odporny na wysokie temperatury i ciężkie warunki atmosferyczne. Redukuje kinematyczny hałas. Przydatny do łożysk rolkowych pracujących pod dużym obciążeniem i w wysokich temperaturach.