

PASTY I MIESZANKI SMARNE

Produkt	Rodzaj zagęstnika	Dostępna gradacja (NLGI)	Olej bazowy lepkość cSt w 40°C	Temp. kropleń (°C)	Temp. robocze (°C)	Kolor	Dodatki						Charakterystyka i zastosowanie
							EC	Grafit	MoS2	PTFE	Lepiszcz	Różne	
I.SCO 10	Bezwodny wapń	00 1 2	Mineralny (150)	135 145 145	-20 +100	Czarny	■	■			■	■	Hydrofobowy, bardzo adhezyjny smar zawierający stałe składniki smarne. Polecany do otwartych trybów i lin wymagających ochrony przed wodą i odporności na obciążenia.
XR 120	Bentonit	3	Mineralny (460)	NT.	-15 +210	Bursztyn.	■				■	■	Specjalny lepki i adhezyjny smar z antyoksydantem i dodatkiem odpornym na EC. Zapobiega kontaktom metal/metal. Polecany do otwartych trybów przy ciężkich obciążeniach i niskich prędkościach.
VSF 00	Lit	00	Mineralny (100)	180	-30 +100 (szczyt. 120 °C)	Brązowy	■				■	■	Półsyntetyczny płynny smar odporny na EC, dostępny w gatunku NLGI 00. Przydatny do skrzyń przekładniowych o wysokich obciążeniach i średnich/dużych prędkościach.

SMARY DLA PRZEMYSŁU FARMACEUTYCZNEGO I SPOŻYWCZEGO

FG NEW Reg NSF H1 0 137951 2 130665 	Bezwodny wapń	0 2	Mineralny FU (68)	150	-30 +100 (szczyt. 120 °C)	Jasny						■	Smar na bazie bezwodnego wapnia, hydrofobowy bez zapachu i smaku. Przydatny do urządzeń pakujących w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym, pracujących w średnich/wysokich temperaturach, gdzie wymagana jest maksymalna nietoksyczność.
FLUORGREASE FG 2 Reg NSF H1 2 149640 	PTFE	2	PFPE (440)	300	-30 +260 (szczyt. 280 °C)	Biały	■			■		■	Fluorowany smar długotrwały na bazie PFPE, o wysokiej stabilności termicznej, zawierający dodatek PTFE. Przydatny do łożysk w krytycznych warunkach i wysokiej temperaturze. Odporny na wodę i rozpuszczalniki. Produkt zarejestrowany (NSF H1).
FOOD GREASE R Reg NSF H1 2 133239 	Bentonit	2	PAO (100)	NT.	-35 +200	Jasno szary				■	■	■	Nietoksyczny smar syntetyczny, z obojętnym zagęszczaczem, zawierający PTFE. Jest odporny na niskie/wysokie temperatury. Przydatny do pakowarek w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym, pracujących ze średnim obciążeniem i w wilgotnych warunkach (tylko do smarowania ręcznego).
GS ALUSINT Reg NSF H1 1 141950 2 141951 	Kompleks alumiowy	1 2	PAO (68)	270	-40 +210 (szczyt. 240 °C)	Czarny				■		■	Smar na bazie kompleksu alumiowego i syntetycznego oleju, o długotrwałej stabilności i odporności na wodę, alkalia i kwasy. Przydatny do urządzeń w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym. Produkt zarejestrowany (NSF H1).
HVG WRAS Test BS 6920 N. 0803521 	Bentonit	3	SILIKON (12500 w 25°C)	NT.	-5 +220	Transparentny							Czysta silikonowa mieszanka hydrofobowa do wysokiej próżni. Przydatna do ochrony zaworów i pomp przed chemikaliami i korozją. Zatwierdzona przez WRAS do kontaktu z wodą gorącą i zimną.
MOLY TEF Reg NSF H1 2 137925 	Kompleks alumiowy	2	Mineralny FU (68)	270	-30 +170	Jasny mat	■			■	■	■	Bezzapachowy smar na bazie kompleksu alumiowego z dodatkiem PTFE. Przydatny do szybkobieżnych kinematycznych zespołów w agresywnym środowisku. Produkt zarejestrowany (NSF H1).