

Produkt	Rodzaj zagęstnika	Dostępna gradacja (NLGI)	Olej bazowy lepkość cSt w 40°C	Temp. kropleń (°C)	Temp. robocze (°C)	Kolor	Dodatki						Charakterystyka i zastosowanie
							EC	Grafit	MoS2	PTFE	Lepiszcz	Różne	
MOLYGREASE GA-AV Reg NSF H1 00 146934 0 146935 1 146936 	Kompleks alumiowy	00 0 1 2	PAO (220)	270	-45 +190 (do 210 °C)	Biały	■					■	Smar na bazie kompleksu alumiowego z syntetycznym olejem bazowym o średniej lepkości o doskonałej smarności i hydrofobowości, przydatny do zcentralizowanych systemów. Zalecany dla przemysłu spożywczego, kosmetycznego i farmaceutycznego, gdzie może wystąpić kontakt z produktem. Smar zarejestrowany o kodzie NSF H1.
WF GREASE Reg NSF H1 4/5 137926 	Wosk	4/5	Ekstra czysty mineralny	55		Biały							Smar złożony z bardzo czystej mieszaniny węglowodorów parafinowych. Zgodny z wymaganiami farmakopei BP, USP, DAB-C. Ma doskonałe własności smarne, zmniejszające i izolacyjne. Przydatny dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego. Produkt zarejestrowany (NSF H1).
SMARY DO ZASTOSOWAŃ SPECJALNYCH													
BLU GREASE	Kompleks alumiowy	2	Mineralno-syntetyczny (1000)	250	-5 +170 (szczyt. 200 °C)	Niebieski mat	■					■	Smar na bazie kompleksu alumiowego, o bardzo dobrych własnościach smarnych, adhezyjnych i wodoodpornych. Przydatny do łożysk i tulejek w maszynach rolniczych.
BLU GREASE WINTER	Kompleks alumiowy	1	Mineralno-syntetyczny (850)	250	-5 +170 (szczyt.200 °C)	Niebieski mat	■					■	Smar na bazie kompleksu alumiowego o bardzo dobrych własnościach smarnych, adhezyjnych i hydrofobowych. Przydatny do łożysk i tulejek w maszynach rolniczych.
CE	Bentonit	1/2	PAO (36)	INF.	-40 +200	Bursztynowy	■					■	Smar na bazie syntetycznego oleju z inhibitorem, detergentem i antyoksydantem do styków elektrycznych, przekaźników i potencjometrów.
EHT TX	Kompleks litu	2	Mineralny (460)	275	-20 +200	Czarny	■	■	■		■	■	Smar hydrofobowy na bazie kompleksu litu z dodatkiem odpornym na EC i dwusiarczkiem molibdenu. Doskonała odporność na kwasy, wodną i roztwory surfaktantów. Przydatny do łożysk, tulejek, o-ringów. Podlega myciu.
FLUORGREASE	PTFE	2	PFPE (460)	300	-20 +260 (szczyt. 280 °C)	Biały	■			■		■	Fluorowany smar na bazie PFPE, długotrwały zawierający PTFE i o dużej stabilności termicznej. Przydatny do łożysk w krytycznych warunkach i wysokiej temperaturze. Odporny na wodę i rozpuszczalniki.
GOLD GREASE	Kompleks alumiowy	2	Mineralno-syntetyczny (1000)	275	-5 +170 (szczyt. 190 °C w 700°C suchy)	Ciemna miedź	■	■	■		■	■	Smar wodoodporny na bazie kompleksu alumiowego ze specjalnym dodatkiem odpornym na EC i mikro-rozdrobnionym proszkiem miedziowym. Przydatny do sworzni, łożysk i trybów pracujących pod wysokim obciążeniem i wstrząsami. Przydatny do hydraulicznych wiertarek udarowych i ciężkich pojazdów. Podlega myciu.
GS 2040	Bezwodny wapń	3	Mineralny L (100)	145	-35 +120	Miedziany					■	■	Smar na bazie bezwodnego wapnia z dodatkiem antyoksydantów, odporny na zużycie i szeroki zakres temperatur. Zawiera mikroproszek miedziowy. Przydatny do złączy i dźwigni w sektorze energetycznym, gdzie jest potrzebna smarowania i wzmacniania przewodnictwa elektrycznego.