

Nazwa produktu	ISO GW	Ciężar właściwy w temp. 15°C, kg/dm ³ (ASTM D 1298)	Lepkość		Index lepkości (ASTM D 2270)	Punkt zapłonu COC, °C (ASTM D 92)	Temperatura skraplania, °C (ASTM D 97)	Charakterystyka i zastosowanie
			mm ² /s w temp 40°C (ASTM D 445)	mm ² /s w temp 40°C (ASTM D 445)				
SIRIO H OIL EP	15	0,850	15	4,2	180	160	-35	Wysokiej jakości parafinowe oleje mineralne, specjalnie zaprojektowane do stosowania w bardzo wymagających systemach hydraulicznych poddawanych szerokim wahaniom temperatury otoczenia. Szczególnie zalecane do hydraulicznych serwowędów, śluz, urządzeń sterujących pracujących na zewnątrz.
	22	0,855	22	5,2	180	180	-35	
	32	0,858	35	7,5	180	220	-35	
	46	0,859	48	9,2	180	240	-30	
	68	0,865	70	12	175	240	-28	
	100	0,880	103	17	174	260	-26	
STOL	68	0,880	68	8,64	104	240	-18	Specjalne oleje przeznaczone do smarowania obrabiarek, w których wymagane są ekstremalna precyzja, regularne i równomierne podawanie także przy małych prędkościach. Wyjątkowe właściwości przyczepności i odporności na obciążenia sprawiają, że oleje te nadają się również do smarowania przekładni ślimakowych i wszystkich typów zamkniętych przekładni, gdy występują poważne przeciążenia. Ponadto zapewniają dobrą ochronę przed rdzą i zużyciem nawet w obecności wilgoci i wody.
	100	0,884	100	11,8	107	245	-15	
	150	0,890	140	15	95	252	-12	
TURBO K	22	0,855	21	4,3	112	>180	-15	Smary opracowane przy użyciu starannie dobranej bazy o dobrej stabilności oksydacyjnej i doskonałych właściwościach międzyfazowych, dodatków bez cynku, zapewniających właściwości antyoksydacyjne, antykorozyjne i antykorozyjne, a także specjalnych środków przeciwpieniących. Te wysokiej jakości oleje przeznaczone są do turbin parowych, stacjonarnych turbin gazowych do lekkich prac; są one również używane w systemach cyrkulacji, pompach próżniowych i innych zastosowaniach przemysłowych.
	32	0,865	32	5,4	102	228	-12	
	46	0,875	47	6,92	102	234	-12	
	68	0,878	62	8,2	102	240	-10	
	100	0,880	98	11,5	101	244	-10	